

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 38 /2023
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 20/2023**

O MUNICÍPIO DE LARANJEIRAS, ESTADO DE SERGIPE, através da **PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**, inscrita no CNPJ: **13.120.613/0001-04**, com sede administrativa localizada no endereço à na **Rua Sagrado Coração de Jesus, nº 90, Bairro Centro, Laranjeiras, Estado de Sergipe, CEP 49.170-000**, por seu Prefeito Municipal o **Sr. JOSÉ DE ARAÚJO LEITE NETO**, brasileiro, maior e domiciliada neste município de Laranjeiras, Estado de Sergipe, inscrito no CPF sob nº XXX.216.XXX-72 e R.G. nº 729143 SSP/SE, doravante denominada, **ÓRGÃO GERENCIADOR**, em decorrência da conclusão do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 20/2023**, **RESOLVE, REGISTRAR OS PREÇOS** da: empresa **A J P DE SOUZA & CIA COMÉRCIO ATACADISTA LTDA-ME**, inscrita no CNPJ sob nº 31.070.140/0001-60, Inscrição Estadual 0784288-07, com sede na Rua Pinto Júnior, nº 48, Bairro Prado, CEP 50.830-060, Cidade Recife, Estado Pernambuco, e-mail vendas.multiplicanegocios@gmail.com, telefone (81) 3099-1310, neste ato representada por seu representante legal, o Sr. **LUIZ GIL MARTINS DE SOUZA**, CPF 586.XXX.XXX-97, RG 2.847.097 SDS-PE, doravante denominada **FORNECEDOR**, de acordo com o edital e seus anexos, que passam a fazer parte integrante desta Ata, sujeitando-se as partes às determinações em conformidade com a Lei nº 10.520/02, Lei nº 8.666/93, Decreto Municipal nº 30/2020 (Pregão Eletrônico) e Decreto Municipal nº 31/2017 (Registro de Preços), e ainda, pela Lei Complementar nº 123/2006, bem como pelas condições estabelecidas nos seguintes termos:

CLÁUSULA PRIMEIRA – DA VINCULAÇÃO

- 1.1. A presente Ata vincula-se às determinações da Lei nº 10.520/02, Lei nº 8.666/93, Decreto Municipal nº 30/2020 (Pregão Eletrônico) e Decreto Municipal nº 31/2017 (Registro de Preços), e ainda, pela Lei Complementar nº 123/2006 e as condições estabelecidas no edital de Licitação, modalidade **Pregão Eletrônico nº. 20/2023**.

CLAUSULA SEGUNDA – DO OBJETO

- 2.1. SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MATERIAIS PERMANENTES (CADEIRAS, LONGARINAS, MESA, ARMÁRIO, ESTANTE, POLTRONA), PARA ATENDER AS DEMANDAS DA PREFEITURA MUNICIPAL E DEMAIS ÓRGÃOS PARTICIPANTES, CONFORME CONDIÇÕES, QUANTIDADES E EXIGÊNCIAS NO ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL.

CLÁUSULA TERCEIRA – DO PRAZO

- 3.1. O prazo de vigência desta Ata de Registro de Preços será de 12 (doze) meses, contados de sua assinatura.

CLÁUSULA QUARTA – DO PREÇO REGISTRADO

- 4.1. O preço registrado, as especificações do objeto, as quantidades e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

ITEM	QUANT.	UNID.	DESCRIÇÃO	MARCA	MODELO	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
1	55	UN	LONGARINA 3 LUGARES ASS/ENC EXECUTIVA S/BRAÇO EM TECIDO ASSENTO E ENCOSTO ** Dimensões:	AÇO EXPRESS/VRR	LONG3	R\$ 480,00	R\$ 26.400,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>o assento: 460 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima); o encosto: 400 mm (largura mínima) x 350 mm (extensão vertical mínima); ** Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. ** Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido. ** Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos. ** Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. ** Tecido com composição 100% Poliéster. Cor a ser determinada.</p> <p>ESTRUTURA ** Longarina: perfil componente do sistema sobre longarina, disposto horizontalmente, destinado à fixação de conchas de cadeiras, pés e acessórios. ** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso. ** Ponteiros de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. ** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. ** Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em</p>						
--	--	--	--	--	--	--	--	--

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <p>** Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.</p> <p>** Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>** Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>** Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 16031/2012)</p>				
2	55	UN	<p>LONGARINA 4 LUGARES ASS/ENC EXECUTIVA S/BRAÇO EM TECIDO ASSENTO E ENCOSTO</p> <p>** Dimensões: assento: 460 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima); encosto: 400 mm (largura mínima) x 350 mm (extensão vertical mínima); Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido. Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</p> <p>** Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra</p>	AÇO EXPRESS/VRR	LONG4	R\$ 565,00	R\$ 31.075,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>impactos e resistente a produtos químicos.</p> <p>** Tecido com composição 100% Poliéster. Cor a ser determinada.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>** Longarina: perfil componente do sistema sobre longarina, disposto horizontalmente, destinado à fixação de conchas de cadeiras, pés e acessórios.</p> <p>** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso.</p> <p>** Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe.</p> <p>** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>** Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <p>** Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.</p> <p>** Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>** Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>** Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para</p>			
--	--	---	--	--	--

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			cada material. (APRESENTAR CERTIFICADO 16031/2012) ABNT				
3	40	UN	<p>LONGARINA 5 LUGARES ASS/ENC EXECUTIVA S/BRAÇO EM TECIDO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO ** Dimensões: o assento: 460 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima); o encosto: 400 mm (largura mínima) x 350 mm (extensão vertical mínima); ** Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. ** Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido. ** Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos. ** Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. ** Tecido com composição 100% Poliéster. Cor a ser determinada.</p> <p>ESTRUTURA ** Longarina: perfil componente do sistema sobre longarina, disposto horizontalmente, destinado à fixação de conchas de cadeiras, pés e acessórios. ** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso. ** Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. ** Peças Injetadas não</p>	AÇO EXPRESS/VRR	LONG5	R\$ 579,00	R\$ 23.160,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>dever apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>•• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <p>•• Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.</p> <p>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 16031/2012)</p>				
4	33	UN	<p>LONGARINA 3 LUGARES ASS/ENC MEDIO C/BRAÇO EM TECIDO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <p>•• Dimensões:</p> <p>◊ assento: 460 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima);</p> <p>◊ encosto: 460 mm (largura mínima) x 480 mm (extensão vertical mínima);</p> <p>◊ apóia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo);</p> <p>•• Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de</p>	<p>AO EXPRESS/VRR</p>	<p>LONG3</p>	<p>R\$ 499,00</p>	<p>R\$ 16.467,00</p>

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</p> <ul style="list-style-type: none"> ** Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido. ** Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos. ** Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. ** Tecido com composição 100% Poliéster. Cor a ser determinada. <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"> ** Longarina: perfil componente do sistema sobre longarina, disposto horizontalmente, destinado à fixação de conchas de cadeiras, pés e acessórios. ** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso. ** Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. ** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. ** Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. ** Prever furos internos na estrutura para drenagem do 			
--	--	--	--	--	--

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>líquido de tratamento. ** Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. ** Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. ** Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 16031/2012)</p>				
6	45	UN	<p>MESA EXECUTIVA DIRETIVA EM L MED.: 1,60x1,50x0,75m TAMPO E PAINEL FRONTAL ** Em MDP ou MDF de 40 mm, com 1600 mm (comprimento) x 1200 mm (largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida. ** Painel Frontal em MDP ou MDF de no mínimo 15 mm, revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP.</p> <p>ESTRUTURA ** Estrutura confeccionada em MDP ou MDF de 25 mm, revestido com BP nas duas faces na mesma cor e textura do tampo ou estrutura em aço carbono SAE 1010/1020, com quatro apoios reguláveis no piso, em polipropileno injetado. ** Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos. ** Suporte para passagem de fiação vertical e horizontal. ** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. ** Bordas das chapas</p>	AÇO EXPRESS/VRR	MESEX	R\$ 420,00	RS 18.900,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			revestidas com fita de PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento melamínico. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)				
7	30	UN	<p>MESA DIRETIVA PARA REUNIÃO MED.: 2x0,90m TAMPO</p> <p>** Em MDP ou MDF de 40 mm, com 2000 mm (largura) x 900 mm (comprimento) (medida variável em função da quantidade de pessoas e necessidade), revestido com BP nas duas faces, superfície texturizada, cor a ser definida.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>** Estrutura confeccionada em MDP ou MDF de 25 mm, revestido com BP nas duas faces na mesma cor e textura do tampo ou estrutura em aço carbono SAE 1010/1020, com quatro apoios reguláveis no piso, em polipropileno injetado.</p> <p>** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <p>** Fixação do tampo e painéis com buchas metálicas e parafusos.</p> <p>** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>** Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>** Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não</p>	AÇO EXPRESS/VRR	MESDIR	R\$ 740,00	R\$ 22.200,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>-- Painel central opcional em MDF ou MDP 15 mm, revestido BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
8	45	UN	<p>MESA RETA MED.: 0,80x0,60x0,75m S/GAVETA TAMPO E PAINEL FRONTAL</p> <p>-- Em MDP ou MDF de 15 mm, com 600 mm (profundidade) x 800 mm (largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida.</p> <p>-- Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</p> <p>-- Painel Frontal em MDP ou MDF de no mínimo 15 mm, revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>-- Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado.</p> <p>-- Suporte para passagem de flação vertical e horizontal.</p> <p>-- Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <p>-- Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos.</p> <p>-- Peças Injetadas não devem apresentar</p>	AÇO EXPRESS/VRR	MESRET	R\$ 265,00	R\$ 11.925,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>** Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>** Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
9	55	UN	<p>MESA RETA MED.: 1,20x0,60x0,75m 02/GAVETA</p> <p>21 MESA RETA MED.: 1,20x0,60x0,75m 02/GAVETA</p> <p>TAMPO E PAINEL FRONTAL</p> <p>** Em MDP ou MDF de 15 mm, com 600 mm (profundidade) x 1200 mm (largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida.</p> <p>** Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</p> <p>Und 1</p> <p>** Painel Frontal em MDP ou MDF de no mínimo 15 mm, revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP.</p> <p>GAVETAS</p> <p>** Gavetas confeccionadas em chapa de aço 24 (0,60 mm) de espessura, dobrada e soldada, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em MDP ou MDF de 12 mm de espessura (mínimo), revestida em BP texturizado em ambas as faces na cor a ser definida.</p> <p>** Frente das gavetas em MDP ou MDF de 15 mm de</p>	AÇO EXPRESS/VRR	MESRET	R\$ 260,00	R\$ 14.300,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>espessura, revestida em BP texturizado em ambas as faces com acabamento das bordas em fita de PVC ou ABS ou em polímero injetado, na cor a ser definida.</p> <ul style="list-style-type: none"> ** Um puxador por gaveta, inteiramente metálico, de liga não-ferrosa, cromado ou niquelado. ** Fechadura tipo tambor cilíndrico localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das gavetas, no mínimo uma duplicata das chaves. <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"> ** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. ** Suporte para passagem de fiação vertical e horizontal. ** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. ** Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos. ** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. ** Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. ** Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. 							
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			(APRESENTAR CERTIFICADO 13961/2010)	ABNT				
10	65	UN	<p>MESA RETA MED.: 1,50x0,60x0,75m 02/GAVETA TAMPO E PAINEL FRONTAL ** Em MDP ou MDF de 15 mm, com 600 mm (profundidade) x 1500 mm (largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida. ** Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm. ** Painel Frontal em MDP ou MDF de no mínimo 15 mm, revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP.</p> <p>GAVETAS ** Gavetas confeccionadas em chapa de aço 24 (0,60 mm) de espessura, dobrada e soldada, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em MDP ou MDF de 12 mm de espessura (mínimo), revestida em BP texturizado em ambas as faces na cor a ser definida. ** Frente das gavetas em MDP ou MDF de 15 mm de espessura, revestida em BP texturizado em ambas as faces com acabamento das bordas em fita de PVC ou ABS ou em polímero injetado, na cor a ser definida. ** Um puxador por gaveta, inteiramente metálico, de liga não-ferrosa, cromado ou niquelado. ** Fechadura tipo tambor cilíndrico localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das gavetas, no mínimo uma duplicata das chaves.</p> <p>ESTRUTURA ** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno</p>		AÇO EXPRESS/VRR	MESRET	R\$ 283,00	R\$ 18.395,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>injetado.</p> <p>•• Suporte para passagem de fiação vertical e horizontal.</p> <p>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <p>•• Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos.</p> <p>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>•• Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>•• Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
11	30	UN	<p>MESA REUNIÃO REDONDA MED.: 1,20x1,20x0,75m TAMPO</p> <p>•• Em MDP ou MDF de 15 mm, com 1200 mm de diâmetro (medida variável em função da quantidade de pessoas e necessidade), revestido com BP nas duas faces, superfície texturizada, na cor a ser definida.</p> <p>•• Todas as bordas devem ser revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE</p>	AÇO EXPRESS/VRR	MESREU	R\$ 289,00	R\$ 8.670,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>1010/1020, em coluna central, com mínimo de quatro apoios reguláveis no piso em polipropileno ou nylon injetado.</p> <p>** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor preta.</p> <p>** Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos.</p> <p>** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>** Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>** Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
12	30	UN	<p>MESA REUNIÃO RETANGULAR MED.: 2,00x0,90x0,75m TAMPO</p> <p>** Em MDP ou MDF de 15 mm, com 2000 mm (largura) x 900 mm (comprimento) (medida variável em função da quantidade de pessoas e necessidade), revestido com BP nas duas faces, superfície texturizada, cor a ser definida.</p> <p>** Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com ralo mínimo de 2,5 mm.</p> <p>ESTRUTURA</p>	AÇO EXPRESS/VRR	MESREU	R\$ 620,00	R\$ 18.600,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>** Estrutura em aço carbono SAE 1010/1020, com quatro apoios reguláveis no piso, em polipropileno ou nylon injetado.</p> <p>** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <p>** Fixação do tampo e painéis com buchas metálicas e parafusos.</p> <p>** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>** Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>** Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>** Painel central opcional em MDF ou MDP 15 mm, revestido BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento do BP.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
13	45	UN	<p>ARMARIO ALTO 02/PORTAS</p> <p>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</p> <p>** Armário alto com três prateleiras em MDP ou MDF, formando quatro vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura a cada 0 mm.</p>	AÇO EXPRESS/VRR	ARMALT	R\$ 520,00	R\$ 23.400,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>Dimensões: de 1590 a 1640 mm (altura) x 400 a 450mm (profundidade) x 800 mm (largura).</p> <p>-- Tampo em MDP ou MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com BP, cor a ser determinada.</p> <p>-- Base, laterais e portas em MDP ou MDF de 18 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo.</p> <p>-- Fundo em MDP ou MDF de no mínimo 3 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo.</p> <p>-- Prateleiras reguláveis em MDP ou MDF de 18 mm, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do Armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo, formando vãos de alturas iguais. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak.</p> <p>-- Todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC ou ABS.</p> <p>-- As laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando montar e desmontar várias vezes, sem perder a qualidade.</p> <p>-- Dobradiças de aço ou zamak com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais. Mínimo de três por porta para os armários altos.</p> <p>-- Fechadura de tambor cilíndrico, mínimo de uma duplicata da chave.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
14	45	UN	<p>ARMARIO SEMIABERTO 02/PORTAS</p> <p>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</p> <p>-- Armário alto meio aberto com três prateleiras em MDP ou MDF, formando quatro vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem altura a cada 30 mm. Dimensões: de 1590 a 1640 mm (altura) x 400 a 450mm (profundidade) x</p>	AÇO EXPRESS/VRR	ARMSEMAB	R\$ 499,00	R\$ 22.455,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>800 mm (largura).</p> <ul style="list-style-type: none"> •• Tampo em MDP ou MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com BP, cor a ser determinada. •• Base, laterais e portas em MDP ou MDF de 18 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo. •• Fundo em MDP ou MDF de no mínimo 3 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo. •• Prateleiras reguláveis em MDP ou MDF de 18 mm, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do Armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo, formando vãos de alturas iguais. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak. •• Todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC ou ABS. •• As laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando montar e desmontar várias vezes, sem perder a qualidade. •• Dobradiças de aço ou zamak com mecanismo que permite abertura de 270º e regulagens horizontais e verticais. Mínimo de três por porta para os armários altos. •• Fechadura de tambor cilíndrico, mínimo de uma duplicata da chave. <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
16	45	UN	<p>ARMÁRIO DE AÇO 02/PORTAS MED.: 1,98x0,90x0,40 (AxLxP)</p> <p>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</p> <ul style="list-style-type: none"> •• Armário de aço com duas portas, fechadura e três prateleiras formando quatro vãos. •• Chapas de aço SAE 1010/1020: •• Corpo e portas em chapa 22 (0,75 mm) •• Prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90 mm) •• Base em chapa 18 (1,25 	AÇO EXPRESS/VRR	ARMAÇO	R\$ 620,00	R\$ 27.900,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>mm)</p> <ul style="list-style-type: none"> •• Dobradiças em chapa 14 (1,9 mm) •• As três prateleiras devem ser removíveis e ajustáveis. •• Dobradiças internas com no mínimo 75 mm de altura - no mínimo três unidades por porta, não podem ser visíveis na parte exterior do móvel. •• Puxadores inteiramente metálicos, de liga não-ferrosa, cromados ou niquelados. •• Fechadura de tambor cilíndrico. Mínimo de uma duplicata da chave. •• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada. •• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar quinas agudas. •• Prateleiras com dobras duplas nos bordos da frente e fundo, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 10 mm. Dobras laterais simples: mínimo de 20 mm. •• Portas com dobras duplas em todo o perímetro, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 15 mm. •• Base com dobras duplas, 				
--	--	---	--	--	--	--

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 15 mm, soldada ao corpo com mínimo de 10 pontos de solda espaçados uniformemente.</p> <p>•• As junções de chapas nos cantos das portas devem receber preenchimento com solda.</p> <p>•• Rebater a 180° a dobra interna das portas, no lado de fixação das dobradiças.</p> <p>•• Os reforços das portas devem ser soldados com mínimo de 9 pontos de solda para cada porta, espaçados uniformemente.</p> <p>•• Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas.</p> <p>•• As prateleiras devem ser reguláveis e permitir o ajuste em distâncias de até 100 mm. Furos ou parafusos não devem ser visíveis do lado externo do móvel.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
17	45	UN	<p>ARMARIO DE AÇO 02/PORTAS MED.: 1,60x0,80x0,30 (AxLxP)</p> <p>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</p> <p>•• Armário de aço com duas portas, fechadura e três prateleiras formando quatro vãos.</p> <p>•• Chapas de aço SAE 1010/1020:</p> <p>•• Corpo e portas em chapa 22 (0,75 mm)</p> <p>•• Prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90 mm)</p> <p>•• Base em chapa 18 (1,25 mm)</p> <p>•• Dobradiças em chapa 14 (1,9 mm)</p> <p>•• As três prateleiras devem ser removíveis e ajustáveis.</p> <p>•• Dobradiças internas com no mínimo 75 mm de altura - no mínimo três unidades por porta, não podem ser visíveis na parte exterior do móvel.</p> <p>•• Puxadores inteiramente metálicos, de liga não-ferrosa, cromados ou niquelados.</p> <p>•• Fechadura de tambor</p>	AÇO EXPRESS/VRR	ARMAÇO	R\$ 599,00	R\$ 26.955,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>cilíndrico. Mínimo de uma duplicata da chave.</p> <p>** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada.</p> <p>** Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar quinas agudas.</p> <p>** Prateleiras com dobras duplas nos bordos da frente e fundo, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 10 mm. Dobras laterais simples: mínimo de 20 mm.</p> <p>** Portas com dobras duplas em todo o perímetro, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 15 mm.</p> <p>** Base com dobras duplas, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 15 mm, soldada ao corpo com mínimo de 10 pontos de solda espaçados uniformemente.</p> <p>** As junções de chapas nos cantos das portas devem receber preenchimento com solda.</p> <p>** Rebater a 180° a dobra interna das portas, no lado de fixação das dobradiças.</p> <p>** Os reforços das portas devem ser soldados com mínimo de 9 pontos de</p>			
--	--	---	--	--	--

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>solda para cada porta, espaçados uniformemente.</p> <p>-- Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas.</p> <p>-- As prateleiras devem ser reguláveis e permitir o ajuste em distâncias de até 100 mm. Furos ou parafusos não devem ser visíveis do lado externo do móvel.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
18	125	UN	<p>ESTANTE DE AÇO 6/PRATELEIRAS MED.: 1,98x0,92x0,30m (AxLxP)</p> <p>-- As dimensões podem variar em função da necessidade.</p> <p>-- Colunas em aço SAE 1010/1020, perfil "L", com espessura mínima de 1,9 mm.</p> <p>-- Quatro prateleiras removíveis e ajustáveis, com espessura de 0,90 mm, com dobras triplas em todo o perímetro, fixadas com parafusos e porcas. (opcional: placa de OSB de 20 mm de espessura sobre a prateleira).</p> <p>-- Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, brilhante, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada.</p> <p>-- Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e</p>	AÇO EXPRESS/VRR	ESTAÇO	R\$ 235,00	Rs 29.375,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>arredondar quinas agudas. ** Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
19	125	UN	<p>ESTANTE DE AÇO 6/PRATELEIRAS MED.: 1,98x0,92x0,40m (AxLxP)</p> <p>** As dimensões podem variar em função da necessidade. ** Colunas em aço SAE 1010/1020, perfil "L", com espessura mínima de 1,9 mm. ** Quatro prateleiras removíveis e ajustáveis, com espessura de 0,90 mm, com dobras triplas em todo o perímetro, fixadas com parafusos e porcas. (opcional: placa de OSB de 20 mm de espessura sobre a prateleira). ** Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, brilhante, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada. ** Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar quinas agudas. ** Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e</p>	AÇO EXPRESS/VRR	ESTAÇO	R\$ 250,00	R\$ 31.250,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			atender as recomendações das normas específicas para cada material. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)				
20	27	UN	<p>POLTRONA EXECUTIVA PRESIDENTE REVESTIDA EM COURO SINTETICO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <p>-- Dimensões:</p> <p>◊ assento: 490 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima);</p> <p>◊ encosto: 460 mm (largura mínima) x 610 mm (extensão vertical mínima);</p> <p>◊ apóia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo);</p> <p>-- Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</p> <p>-- Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</p> <p>-- Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</p> <p>-- Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e Bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</p> <p>-- Tecido de composição 100% Poliéster ou couro, ou couro sintético, cor a ser determinada.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>-- Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível.</p> <p>-- Coluna de regulagem de altura do assento por</p>	AÇO EXPRESS/VRR	POLTEX	R\$ 740,00	R\$ 19.980,00

ATA

**ESTADO DE SERGIPE**
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

		<p>acionamento hidráulico a gás com curso de 100 mm.</p> <ul style="list-style-type: none">•• Base em formato de estrela com cinco pontas.•• Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço.•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.•• Rodízios duplo com rodas de 50mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente (Tipo W), que apresentem banda de rodagem macia.•• Manípulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado.•• Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário eguer-se da cadeira para fazer o acionamento no caso da regulagem de altura do assento.•• Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2 mm, e possuir desenho ergonômico permitindo adequada empunhadura e fácil acionamento.•• Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da				
--	--	---	--	--	--	--

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>cadeira.</p> <ul style="list-style-type: none"> •• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. •• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. •• As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada. •• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. •• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>				
25	130	UN	<p>CADEIRA GIRATORIA EXECUTIVA C/BRAÇO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"> •• Cadeira giratória estofada, com apóia-braços reguláveis e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento. •• Dimensões: <ul style="list-style-type: none"> ◊ assento: 460 mm (largura mínima) x 430 mm (profundidade mínima); ◊ encosto: 430 mm (largura mínima) x 340 mm (extensão vertical mínima); ◊ apóia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo); •• Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. •• Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 	AÇO EXPRESS/VRR	CADGIR	R\$ 325,00	R\$ 42.250,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>mm, colada à madeira e revestida com tecido.</p> <ul style="list-style-type: none"> ** Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos. ** Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. ** Tecido de composição 100% Poliéster, cor a ser determinada. <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"> ** Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível. ** Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 100 mm. ** Base em formato de estrela com cinco pontas. ** Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço. ** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. ** Rodízios duplo com rodas de 50mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente (Tipo W), que apresentem banda de rodagem macia. ** Manípulos de regulagens 			
--	--	--	--	--	--

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>e alavancas com manoplas em material polimérico injetado.</p> <p>** Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário eguer-se da cadeira para fazer o acionamento no caso da regulagem de altura do assento.</p> <p>** Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2 mm, e possuir desenho ergonômico permitindo adequada empunhadura e fácil acionamento.</p> <p>** Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira.</p> <p>** Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>** Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>** As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada.</p> <p>** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>** Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</p>				
		(APRESENTAR				

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			CERTIFICADO ABNT 13962/2006)				
30	35	UN	<p>CADEIRA FIXA S/BRAÇO ASS/ENC POLIPROPILENO ASSENTO E ENCOSTO</p> <p>•• Assento e encosto com formato ergonômico, injetados em polipropileno virgem, com cavidades para acomodação dos glúteos e superfície com textura para reduzir deslizamentos. Cor a ser determinada.</p> <p>◊ Assento: 390 mm (largura mínima) x 420 mm (profundidade mínima);</p> <p>◊ Encosto: 350 mm (largura mínima) x 150 mm (extensão vertical mínima);</p> <p>•• Ângulo de inclinação do assento para trás: 5°.</p> <p>•• Ângulo entre o assento e o encosto: 98°.</p> <p>•• Não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>•• Preferencialmente, sistema de fixação à estrutura não-aparente, para dificultar o acesso dos usuários, evitando o desprendimento com facilidade e prematuramente.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, chapa 16 (1,5 mm), com quatro apoios em nylon ou polipropileno injetados no piso.</p> <p>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada.</p> <p>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção</p>	AÇO EXPRESS/VRR	CADFIX	R\$ 76,00	R\$ 2.660,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>•• Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>				
31	105	UN	<p>CADEIRA FIXA S/BRAÇO ASS/ENC POLIPROPILENO ASSENTO E ENCOSTO</p> <p>•• Assento e encosto com formato ergonômico, injetados em polipropileno virgem, com cavidades para acomodação dos glúteos e superfície com textura para reduzir deslizamentos. Cor a ser determinada.</p> <p>◊ Assento: 390 mm (largura mínima) x 420 mm (profundidade mínima);</p> <p>◊ Encosto: 350 mm (largura mínima) x 150 mm (extensão vertical mínima);</p> <p>•• Ângulo de inclinação do assento para trás: 5°.</p> <p>•• Ângulo entre o assento e o encosto: 98°.</p> <p>•• Não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>•• Preferencialmente, sistema de fixação à estrutura não-aparente, para dificultar o acesso dos usuários, evitando o desprendimento com facilidade e prematuramente.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, chapa 16 (1,5</p>	AÇO EXPRESS/VRR	CADFIX	R\$ 76,00	R\$ 7.980,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>mm), com quatro apoios em nylon ou polipropileno injetados no piso.</p> <p>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada.</p> <p>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>•• Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>				
32	28	UN	<p>MESA EM L MED.: 1,50x1,20x0,75m S/GAVETA TAMPO E PAINEL FRONTAL</p> <p>•• Em MDP ou MDF de 15 mm formando um L, com 1500 mm (profundidade) x 1200 mm (largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida.</p> <p>•• Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</p> <p>•• Pannel Frontal em MDP ou MDF de no mínimo 15 mm,</p>	AÇO EXPRESS/VRR	MESLMED	R\$ 378,00	R\$ 10.584,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP.</p> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"> ** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. ** Suporte para passagem de fiação vertical e horizontal. ** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. ** Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos. ** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. ** Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. ** Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
33	87	UN	<p>MESA EM L. MED.: 1,50x1,20x0,75m S/GAVETA TAMPO E PAINEL FRONTAL</p> <ul style="list-style-type: none"> ** Em MDP ou MDF de 15 mm formando um L, com 1500 mm (profundidade) x 	<p>AÇO EXPRESS/VRR</p>	MESL	R\$ 378,00	R\$ 32.886,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>1200 mm (largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida.</p> <ul style="list-style-type: none"> •• Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm. •• Paineis Frontal em MDF ou MDF de no mínimo 15 mm, revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP. <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"> •• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. •• Suporte para passagem de fiação vertical e horizontal. •• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. •• Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos. •• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. •• Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. •• Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. <p>(APRESENTAR</p>			
--	--	---	--	--	--

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			CERTIFICADO ABNT 13961/2010)				
			ARMARIO DE AÇO PARA PASTA AZ 50 ESCANINHO C/PORTAS				
			CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO				
			** Escaninho para portfólio é um móvel normalmente usado em secretarias e colegiados para armazenar cartas, documentos ou pastas de professores, onde os vãos possuem portas, e etiquetas de identificação.				
			** Chapa de aço SAE 1010/1020:				
			◊ Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75 mm);				
			◊ Base dos compartimentos em chapa 20 (0,90 mm);				
			◊ Pés em chapa 16 (1,50 mm);				
			◊ Dobradiças em chapa 14 (1,9 mm);				
			◊ Cabides em forma de gancho - chapa 14 (1,9 mm).				
			** Dobradiças internas com 75 mm de altura, duas unidades por porta, não visíveis na parte exterior do móvel.				
34	9	UN	** Fechadura de tambor cilíndrico, mínimo de uma duplicata das chaves.	AÇO EXPRESS/VRR	ARMAÇO	R\$ 1.600,00	R\$ 14.400,00
			** Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado.				
			** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida				
			Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies				

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>lisas e uniformes, na cor a ser determinada.</p> <p>•• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.</p> <p>•• Base dos compartimentos com dobras duplas na borda frontal, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 10 mm.</p> <p>•• Bordas laterais e de fundo com dobras simples: mínimo de 20 mm.</p> <p>•• Portas com dobras duplas em todo perímetro, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra; mínimo de 15 mm.</p> <p>•• As junções de chapas nos cantos das portas devem receber preenchimento com solda.</p> <p>•• Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas.</p> <p>•• Rebater a 180º a dobra interna das portas, no lado de fixação das dobradiças.</p> <p>•• Os reforços das portas deverão ser soldados a elas com um mínimo de seis pontos de solda para cada porta, espaçados uniformemente.</p> <p>•• A base inferior do armário, bem como os pés de apoio, deverá receber reforço estrutural de forma a garantir estabilidade e rigidez do conjunto.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
35	26	UN	<p>ARMÁRIO DE AÇO PARA PASTA AZ 50 ESCANINHO C/PORTAS</p> <p>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</p> <p>•• Escaninho para portfólio é um móvel normalmente usado em secretarias e colegiados para armazenar cartas, documentos ou pastas de professores, onde os vãos possuem portas, e etiquetas de identificação.</p> <p>•• Chapa de aço SAE</p>	AÇO EXPRESS/VRR	ARMAÇO	R\$ 1.600,00	R\$ 41.600,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>1010/1020:</p> <ul style="list-style-type: none"> ◇ Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75 mm); ◇ Base dos compartimentos em chapa 20 (0,90 mm); ◇ Pés em chapa 16 (1,50 mm); ◇ Dobradiças em chapa 14 (1,9 mm); ◇ Cabides em forma de gancho - chapa 14 (1,9 mm). ** Dobradiças internas com 75 mm de altura, duas unidades por porta, não visíveis na parte exterior do móvel. ** Fechadura de tambor cilíndrico, mínimo de uma duplicata das chaves. ** Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado. ** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada. ** Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. ** Base dos compartimentos com dobras duplas na borda frontal, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 10 mm. 				
--	--	---	--	--	--	--

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<ul style="list-style-type: none"> •• Bordas laterais e de fundo com dobras simples: mínimo de 20 mm. •• Portas com dobras duplas em todo perímetro, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra; mínimo de 15 mm. •• As junções de chapas nos cantos das portas devem receber preenchimento com solda. •• Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas. •• Rebater a 180º a dobra interna das portas, no lado de fixação das dobradiças. •• Os reforços das portas deverão ser soldados a elas com um mínimo de seis pontos de solda para cada porta, espaçados uniformemente. •• A base inferior do armário, bem como os pés de apoio, deverá receber reforço estrutural de forma a garantir estabilidade e rigidez do conjunto. <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
36	16	UN	<p>ARMARIO DE AÇO PARA PASTA AZ 50 ESCANINHOS/PORTAS</p> <p>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</p> <ul style="list-style-type: none"> •• Escaninho para portfólio é um móvel normalmente usado em secretarias e colegiados para armazenar cartas, documentos ou pastas de professores, onde os vãos não possuem portas, e sim etiquetas de identificação. •• Chapa de aço SAE 1010/1020: <ul style="list-style-type: none"> ◊ Corpo, divisórias em chapa 22 (0,75 mm); ◊ Base dos compartimentos em chapa 20 (0,90 mm); ◊ Pés em chapa 16 (1,50 mm); ◊ Dobradiças em chapa 14 (1,9 mm); •• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à 	AÇO EXPRESS/VRR	ARMAÇO	R\$ 1.500,00	R\$ 24.000,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada.</p> <p>•• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.</p> <p>•• Base dos compartimentos com dobras duplas na borda frontal, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 10 mm.</p> <p>•• Bordas laterais e de fundo com dobras simples: mínimo de 20 mm.</p> <p>•• A base inferior do armário, bem como os pés de apoio, deverá receber reforço estrutural de forma a garantir estabilidade e rigidez do conjunto.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
37	49	UN	<p>ARMARIO DE AÇO PARA PASTA AZ 50 ESCANINHO S/PORTAS</p> <p>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</p> <p>•• Escaninho para portfólio é um móvel normalmente usado em secretarias e colegiados para armazenar cartas, documentos ou pastas de professores, onde os vãos não possuem portas, e sim etiquetas de identificação.</p> <p>•• Chapa de aço SAE 1010/1020:</p> <ul style="list-style-type: none"> ◊ Corpo, divisórias em chapa 22 (0,75 mm); ◊ Base dos compartimentos 	AÇO EXPRESS/VRR	ARMAÇO	R\$ 1.500,00	R\$ 73.500,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>em chapa 20 (0,90 mm); ◊ Pés em chapa 16 (1,50 mm); ◊ Dobradiças em chapa 14 (1,9 mm); ** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada. ** Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. ** Base dos compartimentos com dobras duplas na borda frontal, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 10 mm. ** Bordas laterais e de fundo com dobras simples: mínimo de 20 mm. ** A base inferior do armário, bem como os pés de apoio, deverá receber reforço estrutural de forma a garantir estabilidade e rigidez do conjunto.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
38	31	UN	<p>ARQUIVO DE AÇO 4/GAVETAS</p> <p>** Dimensões: 1362 mm (altura) x 470 mm (largura) x 570 a 670 mm (profundidade). ** Chapa de aço SAE</p>	AÇO EXPRESS/VRR	ARQAÇO	R\$ 740,00	R\$ 22.940,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>1010/1020:</p> <ul style="list-style-type: none"> ** Corpo e estrutura interna em chapa 22 (0,75 mm); ** Gavetas em chapa 24 (0,60 mm); ** Trilhos telescópicos e guias em chapa 16 (1,5 mm); ** Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,5 mm); ** Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60 mm). ** Puxadores inteiramente metálicos, de liga não-ferrosa, cromados ou niquelados. ** Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. Chaves em duplicata. ** Compressores para pastas em todas as gavetas. ** Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa Cromado ou niquelado. ** Gavetas dotadas de corredeiras providas de rolamentos em número de oito por gaveta. ** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada. ** Porca soldada internamente à base para fixação das quatro sapatas niveladoras. ** Soldas devem possuir superfície lisa e 				
--	--	--	--	--	--	--

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar quinas agudas.</p> <p>•• A estrutura interna deve ser unida ao corpo do arquivo por meio de solda a ponto. Os pontos devem ter espaçamento máximo de 40 cm entre si.</p> <p>•• Os batentes horizontais e verticais devem ser unidos por meio de solda de tal forma que se configure uma única estrutura com o desaparecimento das emendas.</p> <p>•• As gavetas devem ser dotadas de contra-chapa na sua parte frontal ao longo de toda a extensão da peça. Os parafusos de fixação dos puxadores devem atravessar a chapa e a contra-chapa da parte frontal da gaveta.</p> <p>•• Profundidade mínima útil da gaveta = 620 mm.</p> <p>•• Os componentes cujas dimensões não estão especificadas serão avaliados pela robustez que é dada pela relação espessura de chapa x dimensões das dobras.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
39	94	UN	<p>ARQUIVO DE AÇO 4/GAVETAS</p> <p>•• Dimensões: 1362 mm (altura) x 470 mm (largura) x 570 a 670 mm (profundidade).</p> <p>•• Chapa de aço SAE 1010/1020:</p> <p>•• Corpo e estrutura interna em chapa 22 (0,75 mm);</p> <p>•• Gavetas em chapa 24 (0,60 mm);</p> <p>•• Trilhos telescópicos e guias em chapa 16 (1,5 mm);</p> <p>•• Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,5 mm);</p> <p>•• Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60 mm).</p> <p>•• Puxadores inteiramente</p>	AÇO EXPRESS/VRR	ARQAÇO	R\$ 740,00	R\$ 69.560,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>metálicos, de liga não-ferrosa, cromados ou niquelados.</p> <ul style="list-style-type: none"> •• Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. Chaves em duplicata. •• Compressores para pastas em todas as gavetas. •• Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa Cromado ou niquelado. •• Gavetas dotadas de corredeiras providas de rolamentos em número de oito por gaveta. •• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada. •• Porca soldada internamente à base para fixação das quatro sapatas niveladoras. •• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar quinas agudas. •• A estrutura interna deve ser unida ao corpo do arquivo por meio de solda a ponto. Os pontos devem ter espaçamento máximo de 40 cm entre si. •• Os batentes horizontais e 			
--	--	---	--	--	--

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>verticais devem ser unidos por meio de solda de tal forma que se configure uma única estrutura com o desaparecimento das emendas.</p> <p>•• As gavetas devem ser dotadas de contra-chapa na sua parte frontal ao longo de toda a extensão da peça. Os parafusos de fixação dos puxadores devem atravessar a chapa e a contra-chapa da parte frontal da gaveta.</p> <p>•• Profundidade mínima útil da gaveta = 620 mm.</p> <p>•• Os componentes cujas dimensões não estão especificadas serão avaliados pela robustez que é dada pela relação espessura de chapa x dimensões das dobras.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
40	32	UN	<p>CADEIRA FIXA S/BRAÇO EM TECIDO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <p>•• Cadeira fixa estofada, sem apóia-braços, montada sobre armação tubular de aço, com altura do assento de 450 mm.</p> <p>•• Dimensões:</p> <p>◊ assento: 430 mm (largura mínima) x 390 mm (profundidade mínima);</p> <p>◊ encosto: 360 mm (largura mínima) x 280 mm (extensão vertical mínima);</p> <p>•• Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</p> <p>•• Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</p> <p>•• Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</p> <p>•• Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta</p>	AÇO EXPRESS/VRR	CADFIX	R\$ 130,00	R\$ 4.160,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</p> <p>•• Tecido de composição 100% Poliéster, cor a ser determinada.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso.</p> <p>•• Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe.</p> <p>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>•• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <p>•• Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.</p> <p>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</p>			
		(APRESENTAR			

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			CERTIFICADO ABNT 13962/2006)				
41	98	UN	<p>CADEIRA FIXA S/BRAÇO EM TECIDO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"> ** Cadeira fixa estofada, sem apóia-braços, montada sobre armação tubular de aço, com altura do assento de 450 mm. ** Dimensões: <ul style="list-style-type: none"> ◊ assento: 430 mm (largura mínima) x 390 mm (profundidade mínima); ◊ encosto: 360 mm (largura mínima) x 280 mm (extensão vertical mínima); ** Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. ** Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido. ** Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos. ** Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. ** Tecido de composição 100% Poliéster, cor a ser determinada. <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"> ** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso. ** Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. ** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados 	AÇO EXPRESS/VRR	CADFIX	R\$ 130,00	R\$ 12.740,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

			<p>materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>•• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <p>•• Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.</p> <p>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>				
42	13	UN	<p>CONJUNTO REFEITORIO MED.: 2,00x0,80x 02/BANCOS</p> <p>TAMPO MESA E BANCO</p> <p>•• Em MDP ou MDF de 15 mm, com 2000 mm (largura) x 800 mm (comprimento) (medida variável em função da quantidade de pessoas e necessidade), revestido com BP nas duas faces, superfície texturizada, cor a ser definida.</p> <p>•• Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>•• Estrutura em aço carbono SAE 1010/1020, com quatro apoios reguláveis no piso, em polipropileno ou nylon</p>	AÇO EXPRESS/VRR	CJREF	RS 1.100,00	R\$ 14.300,00

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

		<p>injetado.</p> <p>** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <p>** Fixação do tampo e painéis com buchas metálicas e parafusos.</p> <p>** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>** Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>** Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>				
VALOR TOTAL ESTIMADO						R\$ 764.967,00

CLÁUSULA QUINTA – DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO:

- 5.1. A contratada receberá o pagamento, somente, pelo fornecimento efetivamente entregues, conforme solicitação da Contratante, nos valores descritos na proposta de preço elaborada nos termos do Termo de Referência e seus anexos.
- 5.2. A empresa a ser contratada apresentará a Contratante até o 30º (trigésimo) dia útil do mês subsequente ao fornecimento da nota fiscal / fatura acompanhada das certidões negativas de débitos tributários, regularidade fiscal e Guias de Recolhimento de INSS e FGTS referente aos funcionários e guias de recolhimento de INSS, para que seja providenciado o competente atesto e posterior pagamento no prazo máximo de 30 (trinta) dias contados a partir da apresentação de toda documentação solicitada.
- 5.3. Para fazer jus ao pagamento, a Contratada deverá apresentar, juntamente com o documento de cobrança, prova de regularidade para com as Fazendas Federal,

Página 47

ATA

**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

Estadual e/ou Municipal e prova de regularidade perante o Instituto Nacional do Seguro Social - INSS e perante o FGTS - CRF e a CNDT;

- 5.4. Nenhum pagamento será efetuado a Contratada enquanto houver pendência de liquidação de obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência contratual;
- 5.5. Caso se faça necessária à reapresentação de qualquer Nota Fiscal-Fatura por omissão da CONTRATADA o prazo de 30 dias reiniciar-se-á a contar da data da respectiva reapresentação;
- 5.6. A consulta relativa à regularidade fiscal, exigida quando da habilitação, será feita previamente a cada pagamento, devendo seu resultado ser juntado aos autos do processo próprio e ficando o efetivo pagamento a ela condicionado.
- 5.7. Nos meses de início e de encerramento do contrato, o pagamento será proporcional ao período de efetiva fornecimento.
- 5.8. Nenhum pagamento será efetuado à CONTRATADA enquanto pendente de liquidação qualquer obrigação que lhe for imposta, em virtude de penalidade ou inadimplência, sem que isso gere direito a acréscimos de qualquer natureza.
- 5.9. O atraso na apresentação, por parte da empresa, da fatura ou dos documentos exigidos como condição para pagamento importará em prorrogação automática do prazo em igual número de dias de vencimento da obrigação da CONTRATANTE;
- 5.10. Não haverá, sob hipótese alguma, pagamento antecipado.
- 5.11. A Contratante efetuará desconto direto na fatura apresentada, na hipótese de eventuais glosas referentes a inexecução ou aplicação de penalidades, pelo descumprimento das cláusulas, contidas no Termo de Referência.

CLÁUSULA SEXTA – DAS OBRIGAÇÕES DO FORNECEDOR:**6.1. O FORNECEDOR obriga-se a:**

- a) Assinar a ARP no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, contados da convocação;
- b) Informar, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, quanto à aceitação ou não do (a) fornecimento/prestação a outro órgão da Administração Pública (não participante) que venha a manifestar o interesse de utilizar a presente ARP;
- c) Responsabilizar-se pela entrega do(s) produto(s) e fornecimento dos itens licitados em prazos, condições e características estipulados no **Termo de Referência - Anexo I**, sob pena de aplicação das penalidades e sanções previstas no edital e anexos.
- d) Responder por todos os ônus referentes ao(s) produto(s) e atividades ora contratados, tais como encargos e contribuições sociais e legais, impostos, seguros e obrigações trabalhistas e previdenciárias relativas aos seus empregados, seguro obrigatório, taxas e multas que incidirem no fornecimento e demais despesas operacionais, administrativas e legais.
- e) Comunicar, formal e imediatamente, ao gestor contratual de eventuais ocorrências anormais verificada na execução do fornecimento, no menor espaço de tempo

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

possível (no máximo vinte e quatro horas de ocorrência do fato).

- f) Recrutar em seu nome, e sob sua inteira e exclusiva responsabilidade os empregados necessários à perfeita execução do fornecimento, cabendo-lhe efetuar todos os pagamentos referentes aos salários, inclusive os encargos previstos na legislação trabalhista, previdenciária e fiscal e quaisquer outros decorrentes da sua condição de empregadora.
- g) Atender, com a diligência possível, as determinações do gestor contratual, adotando todas as providências necessárias à regularização de faltas e irregularidades verificadas.
- h) Indenizar a **CONTRATANTE** por quaisquer danos causados às instalações, móveis, utensílios, equipamentos e acessórios, por seus empregados, ficando este autorizado a descontar o valor correspondente dos pagamentos devidos à Fornecedorora.
- i) Não transferir de responsabilidade do Fornecedor para outras entidades, sejam fabricantes, representantes, ou quaisquer outros.
- j) Manter todas as condições que ensejaram a sua habilitação e qualificação no certame.

CLÁUSULA SÉTIMA – DAS OBRIGAÇÕES DO ÓRGÃO GERENCIADOR:

7.1 - O ÓRGÃO GERENCIADOR obriga-se a:

- a) Gerenciar a presente ARP, indicando, sempre que solicitado, os nomes dos fornecedores, os preços, os quantitativos disponíveis e as especificações dos produtos registrados, observada a ordem de classificação indicada na licitação;
- b) Convocar as vencedoras via fax, ou e-mail, para assinatura da ARP e ou do contrato ou retirada de outro instrumento equivalente e da nota de empenho;
- c) Observar para que, durante a vigência da presente ata, sejam mantidas todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, bem assim, a compatibilidade com as obrigações assumidas, inclusive com solicitação de novas certidões ou documentos vencidos;
- d) Conduzir eventuais procedimentos administrativos de renegociação de preços registrados, para fins de adequação às novas condições de mercado, e de aplicação de penalidades;
- e) Realizar, quando necessário, prévia reunião com as licitantes objetivando a familiarização das peculiaridades do Sistema de Registro de Preços;
- f) Consultar os fornecedores registrados (observada à ordem de classificação) quanto ao interesse em fornecimento do (s) produto(s) a outro (s) órgão (aos) da Administração Pública que externe (m) a intenção de utilizar a presente ARP;
- g) Comunicar aos gestores dos órgãos participantes possíveis alterações ocorridas na presente ARP;



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

- h) Coordenar a qualificação mínima dos respectivos gestores dos órgãos participantes;
- i) Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das condições ajustadas no edital da licitação, na presente ARP.

CLÁUSULA OITAVA – DAS OBRIGAÇÕES DO ÓRGÃO PARTICIPANTE:

8.1. O ÓRGÃO PARTICIPANTE obriga-se a:

- a) Tomar conhecimento da presente ARP, inclusive às respectivas alterações, para fins de utilização de forma correta da mesma;
- b) Consultar previamente, órgão gerenciador objetivando a obtenção das informações necessárias à aquisição pretendida;
- c) Verificar a conformidade das condições registradas na presente ARP junto ao mercado local, informando ao órgão gerenciador eventuais desvantagens ou vantagens verificadas;
- d) Encaminhar ao órgão gerenciador, a respectiva nota de empenho ou documento equivalente;
- e) Enviar, no prazo máximo de 05 (cinco) dias úteis, as informações sobre a contratação efetivamente realizada;
- f) Acompanhar e fiscalizar o fiel cumprimento das obrigações contidas no edital da licitação e na presente ARP, informando ao órgão gerenciador, qualquer irregularidade ou inadimplemento do particular.

CLÁUSULA NONA - DA DOTACÃO ORÇAMENTÁRIA:

9.1. As despesas decorrentes desta Ata de Registro de Preços correrão à conta do orçamento do Município de Laranjeiras.

CLÁUSULA DÉCIMA – DO RECEBIMENTO:

- 10.1. O fornecimento será na forma definido neste termo, bem como, supletivamente na proposta de preços da contratada;
- 10.2. O seu recebimento dar-se-á de acordo com o art. 73, inciso I, letra "a" e "b", da Lei 8.666/93, com alterações posteriores;
- 10.3. O fornecimento executado em desacordo com o estipulado neste instrumento e na proposta do adjudicatário será rejeitado, parcial ou totalmente, conforme o caso;
- 10.4. As quantidades indicadas no Anexo I são meramente estimativas, podendo ser alteradas, para mais ou para menos, de acordo com as necessidades da CONTRATANTE;
- 10.5. Caberá a CONTRATANTE, o recebimento e a atestação da(s) Nota(s) Fiscal(is) Fatura(s) correspondentes aos fornecimentos entregue, em pleno acordo com as especificações contidas.

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DO ACOMPANHAMENTO E DA FISCALIZAÇÃO:

- 11.1. Durante a vigência deste ata de registro de preços, será acompanhada e fiscalizada por Servidor(es) Emília Augusta Menezes Nascimento e matrícula 1910 designado(s) pelo **ÓRGÃO GERENCIADOR**;
- 11.2. O representante anotará em registro próprio todas as ocorrências, determinando o que for necessário à regularização das faltas observadas;
- 11.3. As decisões e providências que ultrapassarem a competência do representante deverão ser solicitadas da **Secretaria requisitante**, em tempo hábil para a adoção das medidas convenientes;
- 11.4. Não obstante a **CONTRATADA** seja a única e exclusiva responsável pela execução desta Ata de Registro de Preços, o **ÓRGÃO GERENCIADOR** reserva-se o direito de, sem que de qualquer forma restrinja a plenitude dessas responsabilidades, exercer a mais ampla e completa fiscalização sobre o fornecimento, diretamente ou por prepostos designados.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DO FORNECEDOR:

12.1. O FORNECEDOR terá seu registro cancelado nos seguintes casos:

a) Por iniciativa da Administração, quando:

I. Não cumprir as exigências do instrumento convocatório da licitação supracitada e as condições da presente ARP;

II. Recusarem-se a retirar a nota de empenho ou documento equivalente nos prazos estabelecidos, salvo por motivo devidamente justificado e aceito pela Administração.

III. Dar causa à rescisão administrativa decorrente desta ARP;

IV. Em qualquer das hipóteses de inexecução total ou parcial relativa ao Registro de Preços;

V. Não manutenção das condições de habilitação e compatibilidade;

VI. Não aceitar a redução dos preços registrados, nas hipóteses previstas na legislação.

VII. Em razões de interesse público, devidamente justificado.

b) Por iniciativa do próprio FORNECEDOR, quando mediante solicitação por escrito, comprovar a impossibilidade de cumprimento das exigências inseridas no Registro de Preços, tendo em vista fato superveniente, aceito pelo órgão gerenciador, que comprovadamente venha a comprometer a perfeita execução contratual.

12.2. O cancelamento de registro, assegurados o contraditório e a ampla defesa, deverá ser formalizado mediante competente processo administrativo com despacho fundamentado do órgão gerenciador.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DAS PENALIDADES:

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

13.1. Pela inexecução total ou parcial desta Ata, a Administração poderá aplicar ao fornecedor, garantida a prévia defesa e segundo a extensão da falta ensejada, as seguintes penalidades:

I - Advertência;

II - Multa na forma prevista na subcláusula 13.2;

III - Suspensão por até 02 (dois) anos do direito de licitar e contratar com a Administração;

IV - Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública nos termos do inciso IV do art. 87 da Lei nº 8.666/93.

13.2. A multa será aplicada até o limite de 1/3 (um terço) do valor da adjudicação e, no caso de atraso não justificado devidamente, cobrar-se-á 1% (um por cento) por dia, sobre o valor da respectiva Nota de Empenho, o que não impedirá, a critério da Administração Municipal, a aplicação das demais sanções a que se refere esta Cláusula, podendo a multa ser descontada dos pagamentos devidos pela CONTRATANTE, ou cobrada diretamente do fornecedor, amigável ou judicialmente.

13.3. O licitante que ensejar o retardamento da execução do certame, não mantiver a proposta, falhar ou fraudar na execução do Contrato, comportar-se de modo inidôneo, fizer declaração falsa ou cometer fraude fiscal, garantido o direito prévio da citação e da ampla defesa, ficará impedido de licitar e contratar com a Administração, pelo prazo de até 05 (cinco) anos, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DA REVISÃO DE PREÇOS:

14.1. É vedado qualquer reajuste de preços durante o prazo de validade da ARP, exceto por força de legislação ulterior que o permita, porém, poderá haver revisão de valores, de acordo com os Decretos Municipais e legislações pertinentes.

14.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos serviços ou bens registrados, cabendo ao órgão gerenciador promover as negociações junto aos fornecedores, observadas as disposições contidas na alínea "d" do inciso II do caput do art. 65 da Lei nº 8.666, de 1993.

14.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão gerenciador convocará os fornecedores para negociarem a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

a) Os fornecedores que não aceitarem reduzir seus preços aos valores praticados pelo mercado serão liberados do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

b) A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

14.4. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

a) liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

b) convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

14.4.1. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação da ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

14.5. Independente de solicitação a Administração deverá convocar a detentora da ARP para negociar a redução dos preços, mantendo o mesmo objeto cotado, na qualidade e nas especificações indicadas na proposta em virtude da redução dos preços de mercado, a qual também pode ser mediante Apostilamento.

15. DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

15.1. O FORNECEDOR terá seu registro cancelado nos seguintes casos:

a) Por iniciativa da Administração, quando:

I. Não cumprir as exigências do instrumento convocatório da licitação supracitada e as condições da presente ARP;

II. Não retirar a nota de empenho ou documento equivalente nos prazos estabelecidos, salvo por motivo devidamente justificado e aceito pela Administração.

III. Dar causa à rescisão administrativa decorrente desta ARP;

IV. Em qualquer das hipóteses de inexecução total ou parcial relativa ao presente Registro de Preços;

V. Não manutenção das condições de habilitação e compatibilidade;

VI. Não aceitar a redução dos preços registrados, nas hipóteses previstas na legislação.

VII. Por razões de interesse público, devidamente justificadas.

b) Por iniciativa do próprio FORNECEDOR, quando mediante solicitação por escrito, comprovar a impossibilidade de cumprimento das exigências inseridas no Registro de Preços, tendo em vista fato superveniente, aceito pelo órgão gerenciador, que comprovadamente venha a comprometer a perfeita execução contratual.

15.2. O cancelamento de registro nas hipóteses acima elencadas, assegurados o contraditório e a ampla defesa, deverá ser formalizado mediante competente processo administrativo com despacho fundamentado do órgão gerenciador.

16. DA ALTERAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

16.1. A Ata de Registro de Preços poderá sofrer alterações, obedecidas às disposições contidas no art. 65, da Lei 8.666/93, em sua atual redação.

17. DO FORO

17.1. Para qualquer ação decorrente desta Ata de Registro de Preços, fica eleito o foro da Comarca de Laranjeiras/SE, com exclusão de qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

ATA



**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

17.2. E por estarem justos e contratados, assinam o presente termo em 02 (duas) vias de igual teor e para um só efeito, juntamente com as testemunhas abaixo, a fim de que possa surtir os seus jurídicos e legais efeitos.

Laranjeiras/SE, 07 de novembro de 2023.

JOSÉ DE ARAÚJO LEITE NETO
PREFEITO MUNICIPAL
ÓRGÃO GERENCIADOR

A J P DE SOUZA E CIA COMERCIO ATACADISTA
LTDA:31070140000160

Assinado de forma digital por A J P DE SOUZA E CIA COMERCIO ATACADISTA
LTDA:31070140000160
Dados: 2023.11.07 14:16:45 -03'00'

LUIZ GIL MARTINS DE SOUZA
A J P DE SOUZA & CIA COMÉRCIO ATACADISTA LTDA-ME
EMPRESA

TESTEMUNHAS:

1. Cássio Barros dos Santos
CPF 030.978.615-05

2. _____
CPF