



MUNICÍPIO DE LARANJEIRAS - SE

TOMADA DE PREÇO N° 011/2023

EXTRATO DE RESULTADO CONTRATO n° 29/2024 oriundo da TOMADA DE PREÇO 011/2023

CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS/SE

CONTRATADA: MARTINS CONSTRUÇÃO, MANUTENÇÃO E SERVIÇOS INDUSTRIAIS LTDA

OBJETO: O presente **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA EXECUÇÃO DE SERVIÇOS DE CONSTRUÇÃO DE FEIRA PARA PRODUTORES RURAIS DO POVOADO MUSSUCA DO MUNICÍPIO DE LARANJEIRAS/SE CONFORME CONTRATO DE REPASSE N°912247/2021 QUE CELEBRAM ENTRE SI A UNIÃO FEDERAL POR INTERMÉDIO DO MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO REGIONAL PELA CAIXA ECONÔMICA FEDERAL E A PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS/SE.**

VALOR GLOBAL: R\$412.357,46(Quatrocentos e doze mil trezentos e cinquenta e sete reais e quarenta e seis centavos)

VIGÊNCIA: A vigência deste contrato será de 12 (doze) meses e o prazo máximo de execução das obras, objeto deste Contrato, será de 180(Cento e oitenta dias) dias, contados a partir da emissão e do conseqüente recebimento da Ordem de Serviço pelo licitante vencedor, que poderá ser, excepcionalmente, prorrogado na ocorrência de algumas das hipóteses, de acordo com o art. 57, §1º da Lei nº. 8.666/93:

CLASSIFICAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

27010 - SECRETARIA MUNICIPAL DE INFRAESTRUTURA E SERVIÇOS PÚBLICOS

PROJETO/ATIVIDADE - 15.451.0003.1035-CONSTRUÇÃO DE FEIRA PARA PRODUTORES RURAIS NO POVOADO MUSSUCA

4490.51.00 - Obras e Instalações

1500000/1700000- RECURSO PRÓPRIO/FEDERAL

DATA DA ASSINATURA: 06/02/2024

BASE LEGAL: Lei nº 8.666/93 de 21/06/1993 e suas alterações e Lei Complementar nº123 de 14/12/2006.

Laranjeiras, 06 de Fevereiro de 2024.

José de Araújo Leite Neto
Prefeito Municipal