



**ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

**TERMO DE REFERÊNCIA**

**1. OBJETO:**

1.1. SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MATERIAIS PERMANENTES (CADEIRAS, LONGARINAS, MESA, ARMÁRIO, ESTANTE, POLTRONA E LIQUIDIFICADOR), PARA ATENDER AS DEMANDAS DA PREFEITURA MUNICIPAL E DEMAIS ÓRGÃOS PARTICIPANTES, CONFORME CONDIÇÕES, QUANTIDADES E EXIGÊNCIAS NO ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL.

**2. JUSTIFICATIVA:**

2.1. Aquisição do material visa atender e suprir a demanda dos diversos setores já em funcionamento, no que diz respeito à substituição de móveis e equipamentos que porventura estejam em mal estado de utilizado, bem como a aquisição de novos equipamentos beneficiará aos órgãos melhor atendimento a jornal de trabalho. Visa também equipar os órgãos da: Prefeitura Municipal (Secretaria Municipal), Fundo Municipal de Saúde, Fundo Municipal de Assistência Social e Secretaria Municipal de Educação, atualmente devido a demanda na qual os órgãos necessitam do material e equipamento, tendo em vista os serviços prestados quanto ao atendimento dos requisitos específicos de composição dos órgãos citados, destinado a propiciar uma melhor qualidade aos serviços.

2.2. Foi elaborada uma planilha de consumo baseada na média estimada de consumo dos diversos órgãos e das necessidades verificadas para tais setores. Optou-se por se fazer o referido certame através de Sistema de Registro de Preço, uma vez que tais materiais e equipamentos são de difícil definição prévia do quantitativo a ser demandada, em função das características deste órgão, a imprevisibilidade do consumo em função dos diversos serviços e devido à frequência das aquisições, em conformidade com o Decreto Municipal para Sistema de Registro de Preços..

**3. PERÍODO:**

3.1. O fornecimento dos produtos será desde da assinatura da Ata de Registro de Preços até a sua vigência.

**4. VALOR ESTIMADO:**

4.1. A despesa com a aquisição do objeto deste Termo é estimada em **R\$ 2.092.509,89 (dois milhões, noventa e dois mil, quinhentos e nove reais e oitenta e nove centavos)**, conforme orçamentos apensados.

**5. CLASSIFICAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:**

5.1. A despesas decorrentes do objeto desta licitação correrá à conta da(s) Secretaria(s) Municipal do Município de Laranjeiras, quando pertinente a solicitação da(s) empresa(s) dos preços registrado na Ata de Registro de Preços.



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

6. ORÇAMENTO ESTIMADO:

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QUANT.	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL	EXCLUSIVO ME-EPP? (SIM ou NÃO)
1	<p>LONGARINA 3 LUGARES ASS/ENC EXECUTIVA S/BRAÇO EM TECIDO ASSENTO E ENCOSTO</p> <p>•• Dimensões: ◇ assento: 460 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima); ◇ encosto: 400 mm (largura mínima) x 350 mm (extensão vertical mínima);</p> <p>•• Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</p> <p>•• Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</p> <p>•• Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</p> <p>•• Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</p> <p>•• Tecido com composição 100% Poliéster. Cor a ser determinada.</p>	UN	55	R\$ 740,00	R\$ 40.700,00	SIM
	<p>ESTRUTURA</p> <p>•• Longarina: perfil componente do sistema sobre longarina, disposto horizontalmente, destinado à fixação de conchas de cadeiras, pés e acessórios.</p> <p>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso.</p> <p>•• Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe.</p> <p>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>•• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor</p>					



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>PRETA.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 16031/2012)</p>					
2	<p>LONGARINA 4 LUGARES ASS/ENC EXECUTIVA S/BRAÇO EM TECIDO ASSENTO E ENCOSTO</p> <p>•• Dimensões: assento: 460 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima); encosto: 400 mm (largura mínima) x 350 mm (extensão vertical mínima); Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</p> <p>Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</li><li>•• Tecido com composição 100% Poliéster. Cor a ser determinada.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Longarina: perfil componente do sistema sobre longarina, disposto horizontalmente, destinado à fixação de conchas de cadeiras, pés e acessórios.</li><li>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso.</li><li>•• Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser</li></ul>	UN	55	R\$ 1.148,55	R\$ 63.170,25	SIM





ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>•• Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 16031/2012)</p>					
3	<p>LONGARINA 5 LUGARES ASS/ENC EXECUTIVA S/BRAÇO EM TECIDO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Dimensões:<ul style="list-style-type: none"><li>◇ assento: 460 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima);</li><li>◇ encosto: 400 mm (largura mínima) x 350 mm (extensão vertical mínima);</li></ul></li><li>•• Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</li><li>•• Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</li><li>•• Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</li><li>•• Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</li><li>•• Tecido com composição 100% Poliéster. Cor a ser determinada.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Longarina: perfil componente do sistema sobre longarina, disposto horizontalmente, destinado à fixação</li></ul>	UN	40	R\$ 1.164,65	R\$ 46.586,00	SIM





ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>de conchas de cadeiras, pés e acessórios.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso.</li><li>•• Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>•• Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 16031/2012)</p>					
4	<p>LONGARINA 3 LUGARES ASS/ENC MEDIO C/BRAÇO EM TECIDO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Dimensões:<ul style="list-style-type: none"><li>◇ assento: 460 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima);</li><li>◇ encosto: 460 mm (largura mínima) x 480 mm (extensão vertical mínima);</li><li>◇ apóia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo);</li></ul></li><li>•• Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</li><li>•• Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura</li></ul>	UN	33	R\$ 975,00	R\$ 32.175,00	SIM



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</li><li>•• Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</li><li>•• Tecido com composição 100% Poliéster. Cor a ser determinada.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Longarina: perfil componente do sistema sobre longarina, disposto horizontalmente, destinado à fixação de conchas de cadeiras, pés e acessórios.</li><li>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso.</li><li>•• Ponteiros de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>•• Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 16031/2012)</p>						
5	CADEIRA GIRAROTIA S/BRAÇO ASS/ENC POLIPROPILENO	UN	115	R\$ 620,21	R\$ 71.324,15		SIM



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

<p><b>ASSENTO E ENCOSTO</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Assento e encosto com formato ergonômico, injetados em polipropileno virgem, com cavidades para acomodação dos glúteos e superfície com textura para reduzir deslizamentos. Cor a ser determinada.</li><li>◊ Assento: 390 mm (largura mínima) x 420 mm (profundidade mínima);</li><li>◊ Encosto: 350 mm (largura mínima) x 150 mm (extensão vertical mínima);</li><li>•• Ângulo de inclinação do assento para trás: 5°.</li><li>•• Ângulo entre o assento e o encosto: 98°.</li><li>•• Não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Preferencialmente, sistema de fixação à estrutura não-aparente, para dificultar o acesso dos usuários, evitando o desprendimento com facilidade e prematuramente.</li></ul> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível.</li><li>•• Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 100 mm.</li><li>•• Base em formato de estrela com cinco pontas.</li><li>•• Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço.</li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>•• Rodízios duplo com rodas de 50mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente (Tipo W), que apresentem banda de rodagem macia.</li><li>•• Manípulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado.</li><li>•• Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser</li></ul>					
--	--	--	--	--	--





ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário eguer-se da cadeira para fazer o acionamento no caso da regulagem de altura do assento.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2 mm, e possuir desenho ergonômico permitindo adequada empunhadura e fácil acionamento.</li><li>•• Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>					
6	<p>MESA EXECUTIVA DIRETIVA EM L MED.: 1,60x1,50x0,75m TAMPO E PAINEL FRONTAL</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Em MDP ou MDF de 40 mm, com 1600 mm (comprimento) x 1200 mm (largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida.</li><li>•• Painel Frontal em MDP ou MDF de no mínimo 15 mm, revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Estrutura confeccionada em MDP ou MDF de 25 mm, revestido com BP nas duas faces na mesma cor e textura do tampo ou estrutura em aço carbono SAE 1010/1020, com quatro apoios reguláveis no piso, em polipropileno</li></ul>	UN	45	R\$ 524,29	R\$ 23.593,05	SIM



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>injetado.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos.</li><li>•• Suporte para passagem de fiação vertical e horizontal.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Bordas das chapas revestidas com fita de PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento melamínico.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
7	<p>MESA DIRETIVA PARA REUNIÃO MED.: 2x0,90m TAMPO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Em MDP ou MDF de 40 mm, com 2000 mm (largura) x 900 mm (comprimento) (medida variável em função da quantidade de pessoas e necessidade), revestido com BP nas duas faces, superfície texturizada, cor a ser definida.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Estrutura confeccionada em MDP ou MDF de 25 mm, revestido com BP nas duas faces na mesma cor e textura do tampo ou estrutura em aço carbono SAE 1010/1020, com quatro apoios reguláveis no piso, em polipropileno injetado.</li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>•• Fixação do tampo e painéis com buchas metálicas e parafusos.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• Painel central opcional em MDF ou MDP 15 mm, revestido BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo.</li></ul>	UN	30	R\$ 1.199,99	R\$ 35.999,70	SIM



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)					
8	<p>MESA RETA MED.: 0,80x0,60x0,75m S/GAVETA TAMPO E PAINEL FRONTAL</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Em MDP ou MDF de 15 mm, com 600 mm (profundidade) x 800 mm (largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida.</li><li>• Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</li><li>• Painel Frontal em MDP ou MDF de no mínimo 15 mm, revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado.</li><li>• Suporte para passagem de fiação vertical e horizontal.</li><li>• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>• Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos.</li><li>• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>• Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>• Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>	UN	45	R\$ 562,50	R\$ 25.312,50	SIM
9	<p>MESA RETA MED.: 1,20x0,60x0,75m 02/GAVETA</p> <p>21 MESA RETA MED.: 1,20x0,60x0,75m 02/GAVETA</p> <p>TAMPO E PAINEL FRONTAL</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Em MDP ou MDF de 15 mm, com 600 mm (profundidade) x 1200 mm</li></ul>	UN	55	R\$ 872,50	R\$ 47.987,50	SIM





**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

<p>(largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</li></ul> <p>Und 1</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Painel Frontal em MDP ou MDF de no mínimo 15 mm, revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP.</li></ul> <p><b>GAVETAS</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Gavetas confeccionadas em chapa de aço 24 (0,60 mm) de espessura, dobrada e soldada, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em MDP ou MDF de 12 mm de espessura (mínimo), revestida em BP texturizado em ambas as faces na cor a ser definida.</li><li>• Frente das gavetas em MDP ou MDF de 15 mm de espessura, revestida em BP texturizado em ambas as faces com acabamento das bordas em fita de PVC ou ABS ou em polímero injetado, na cor a ser definida.</li><li>• Um puxador por gaveta, inteiramente metálico, de liga não-ferrosa, cromado ou niquelado.</li><li>• Fechadura tipo tambor cilíndrico localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das gavetas, no mínimo uma duplicata das chaves.</li></ul> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado.</li><li>• Suporte para passagem de fiação vertical e horizontal.</li><li>• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>• Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos.</li><li>• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos</li></ul>					
---	--	--	--	--	--



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>atóxicos.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
10	<p>MESA RETA MED.: 1,50x0,60x0,75m 02/GAVETA TAMPO E PAINEL FRONTAL</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Em MDP ou MDF de 15 mm, com 600 mm (profundidade) x 1500 mm (largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida.</li><li>•• Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</li><li>•• Painel Frontal em MDP ou MDF de no mínimo 15 mm, revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP.</li></ul> <p>GAVETAS</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Gavetas confeccionadas em chapa de aço 24 (0,60 mm) de espessura, dobrada e soldada, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em MDP ou MDF de 12 mm de espessura (mínimo), revestida em BP texturizado em ambas as faces na cor a ser definida.</li><li>•• Frente das gavetas em MDP ou MDF de 15 mm de espessura, revestida em BP texturizado em ambas as faces com acabamento das bordas em fita de PVC ou ABS ou em polímero injetado, na cor a ser definida.</li><li>•• Um puxador por gaveta, inteiramente metálico, de liga não-ferrosa, cromado ou niquelado.</li><li>•• Fechadura tipo tambor cilíndrico localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das gavetas, no mínimo uma duplicata das chaves.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado.</li><li>•• Suporte para passagem de fiação vertical e horizontal.</li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure</li></ul>	UN	65	R\$ 560,00	R\$ 36.400,00	SIM



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
11	<p>MESA REUNIÃO REDONDA MED.: 1,20x1,20x0,75m TAMPO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Em MDP ou MDF de 15 mm, com 1200 mm de diâmetro (medida variável em função da quantidade de pessoas e necessidade), revestido com BP nas duas faces, superfície texturizada, na cor a ser definida.</li><li>•• Todas as bordas devem ser revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, em coluna central, com mínimo de quatro apoios reguláveis no piso em polipropileno ou nylon injetado.</li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor preta.</li><li>•• Fixação do tampo e painei com buchas metálicas e parafusos.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li></ul>	UN	30	R\$ 930,00	R\$ 27.900,00	SIM





ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<ul style="list-style-type: none"><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
12	<p>MESA REUNIÃO RETANGULAR MED.: 2,00x0,90x0,75m TAMPO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Em MDP ou MDF de 15 mm, com 2000 mm (largura) x 900 mm (comprimento) (medida variável em função da quantidade de pessoas e necessidade), revestido com BP nas duas faces, superfície texturizada, cor a ser definida.</li><li>•• Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Estrutura em aço carbono SAE 1010/1020, com quatro apoios reguláveis no piso, em polipropileno ou nylon injetado.</li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>•• Fixação do tampo e painéis com buchas metálicas e parafusos.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• Painel central opcional em MDF ou MDP 15 mm, revestido BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento do BP.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>	UN	30	R\$ 1.025,00	R\$ 30.750,00	SIM



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

13	<p>ARMARIO ALTO 02/PORTAS</p> <p>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Armário alto com três prateleiras em MDP ou MDF, formando quatro vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura a cada 0 mm. Dimensões: de 1590 a 1640 mm (altura) x 400 a 450mm (profundidade) x 800 mm (largura).</li><li>•• Tampo em MDP ou MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com BP, cor a ser determinada.</li><li>•• Base, laterais e portas em MDP ou MDF de 18 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo.</li><li>•• Fundo em MDP ou MDF de no mínimo 3 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo.</li><li>•• Prateleiras reguláveis em MDP ou MDF de 18 mm, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do Armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo, formando vãos de alturas iguais. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak.</li><li>•• Todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC ou ABS.</li><li>•• As laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando montar e desmontar várias vezes, sem perder a qualidade.</li><li>•• Dobradiças de aço ou zamak com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais. Mínimo de três por porta para os armários altos.</li><li>•• Fechadura de tambor cilíndrico, mínimo de uma duplicata da chave.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>	UN	45	R\$ 1.200,00	R\$ 54.000,00	SIM
14	<p>ARMARIO SEMIABERTO 02/PORTAS</p> <p>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Armário alto meio aberto com três prateleiras em MDP ou MDF, formando quatro vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem altura a cada 30 mm. Dimensões: de 1590 a 1640 mm (altura) x 400 a 450mm (profundidade) x 800 mm (largura).</li><li>•• Tampo em MDP ou MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com BP, cor a ser determinada.</li><li>•• Base, laterais e portas em MDP ou MDF de 18 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo.</li><li>•• Fundo em MDP ou MDF de no mínimo 3 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo.</li><li>•• Prateleiras reguláveis em MDP ou MDF de 18 mm, justapostas entre as</li></ul>	UN	45	R\$ 1.099,90	R\$ 49.495,50	SIM



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>laterais, o fundo e as portas do Armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo, formando vãos de alturas iguais. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC ou ABS.</li><li>•• As laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando montar e desmontar várias vezes, sem perder a qualidade.</li><li>•• Dobradiças de aço ou zamak com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais. Mínimo de três por porta para os armários altos.</li><li>•• Fechadura de tambor cilíndrico, mínimo de uma duplicata da chave. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</li></ul>					
15	<p>ARMARIO BAIXO 02/PORTAS</p> <p>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Armário baixo com uma prateleira em MDP ou MDF, formando dois vãos com alturas iguais. Dimensões: de 700 a 750 mm (altura) x 400 a 450mm (profundidade) x 800 mm (largura).</li><li>•• Tampo em MDP ou MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com BP, cor a ser determinada.</li><li>•• Base, laterais e portas em MDP ou MDF de 18 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo.</li><li>•• Fundo em MDP ou MDF de no mínimo 3 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo.</li><li>•• Prateleiras reguláveis em MDP ou MDF de 18 mm, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do Armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo, formando vãos de alturas iguais. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak.</li><li>•• Todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC ou ABS.</li><li>•• As laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando montar e desmontar várias vezes, sem perder a qualidade.</li><li>•• Dobradiças de aço ou zamak com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais. Mínimo de três por porta para os armários altos.</li><li>•• Fechadura de tambor cilíndrico, mínimo de uma duplicata da chave. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</li></ul>	UN	45	R\$ 521,80	R\$ 23.481,00	SIM





ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

16	<p>ARMARIO DE AÇO 02/PORTAS MED.: 1,98x0,90x0,40 (AxLxP)</p> <p>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Armário de aço com duas portas, fechadura e três prateleiras formando quatro vãos.</li><li>•• Chapas de aço SAE 1010/1020:</li><li>•• Corpo e portas em chapa 22 (0,75 mm)</li><li>•• Prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90 mm)</li><li>•• Base em chapa 18 (1,25 mm)</li><li>•• Dobradiças em chapa 14 (1,9 mm)</li><li>•• As três prateleiras devem ser removíveis e ajustáveis.</li><li>•• Dobradiças internas com no mínimo 75 mm de altura - no mínimo três unidades por porta, não podem ser visíveis na parte exterior do móvel.</li><li>•• Puxadores inteiramente metálicos, de liga não-ferrosa, cromados ou niquelados.</li><li>•• Fechadura de tambor cilíndrico. Mínimo de uma duplicata da chave.</li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada.</li><li>•• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar quinas agudas.</li><li>•• Prateleiras com dobras duplas nos bordos da frente e fundo, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 10 mm. Dobras laterais simples: mínimo de 20 mm.</li><li>•• Portas com dobras duplas em todo o perímetro, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 15 mm.</li><li>•• Base com dobras duplas, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 15 mm, soldada ao corpo com mínimo de 10 pontos de solda espaçados uniformemente.</li><li>•• As junções de chapas nos cantos das portas devem receber preenchimento com solda.</li><li>•• Rebater a 180° a dobra interna das</li></ul>	UN	45	R\$ 1.178,45	R\$ 53.030,25	SIM
----	---	----	----	-----------------	------------------	-----



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>portas, no lado de fixação das dobradiças.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Os reforços das portas devem ser soldados com mínimo de 9 pontos de solda para cada porta, espaçados uniformemente.</li><li>• Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas.</li><li>• As prateleiras devem ser reguláveis e permitir o ajuste em distâncias de até 100 mm. Furos ou parafusos não devem ser visíveis do lado externo do móvel.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
17	<p>ARMÁRIO DE AÇO 02/PORTAS MED.: 1,60x0,80x0,30 (AxLxP)</p> <p>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Armário de aço com duas portas, fechadura e três prateleiras formando quatro vãos.</li><li>• Chapas de aço SAE 1010/1020:</li><li>• Corpo e portas em chapa 22 (0,75 mm)</li><li>• Prateleiras e reforço das portas em chapa 20 (0,90 mm)</li><li>• Base em chapa 18 (1,25 mm)</li><li>• Dobradiças em chapa 14 (1,9 mm)</li><li>• As três prateleiras devem ser removíveis e ajustáveis.</li><li>• Dobradiças internas com no mínimo 75 mm de altura - no mínimo três unidades por porta, não podem ser visíveis na parte exterior do móvel.</li><li>• Puxadores inteiramente metálicos, de liga não-ferrosa, cromados ou niquelados.</li><li>• Fechadura de tambor cilíndrico. Mínimo de uma duplicata da chave.</li><li>• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada.</li><li>• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar quinas agudas.</li><li>• Prateleiras com dobras duplas nos</li></ul>	UN	45	R\$ 1.266,50	R\$ 56.992,50	SIM



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>bordos da frente e fundo, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 10 mm. Dobras laterais simples: mínimo de 20 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Portas com dobras duplas em todo o perímetro, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 15 mm.</li><li>•• Base com dobras duplas, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 15 mm, soldada ao corpo com mínimo de 10 pontos de solda espaçados uniformemente.</li><li>•• As junções de chapas nos cantos das portas devem receber preenchimento com solda.</li><li>•• Rebater a 180º a dobra interna das portas, no lado de fixação das dobradiças.</li><li>•• Os reforços das portas devem ser soldados com mínimo de 9 pontos de solda para cada porta, espaçados uniformemente.</li><li>•• Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas.</li><li>•• As prateleiras devem ser reguláveis e permitir o ajuste em distâncias de até 100 mm. Furos ou parafusos não devem ser visíveis do lado externo do móvel.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
18	<p>ESTANTE DE AÇO 6/PRATELEIRAS MED.: 1,98x0,92x0,30m (AxLxP)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• As dimensões podem variar em função da necessidade.</li><li>•• Colunas em aço SAE 1010/1020, perfil "L", com espessura mínima de 1,9 mm.</li><li>•• Quatro prateleiras removíveis e ajustáveis, com espessura de 0,90 mm, com dobras triplas em todo o perímetro, fixadas com parafusos e porcas. (opcional: placa de OSB de 20 mm de espessura sobre a prateleira).</li><li>•• Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, brilhante, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada.</li><li>•• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e</li></ul>	UN	125	R\$ 389,00	R\$ 48.625,00	SIM





ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>arredondar quinas agudas. .. Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
19	<p>ESTANTE DE AÇO 6/PRATELEIRAS MED.: 1,98x0,92x0,40m (AxLxP)</p> <p>.. As dimensões podem variar em função da necessidade. .. Colunas em aço SAE 1010/1020, perfil "L", com espessura mínima de 1,9 mm. .. Quatro prateleiras removíveis e ajustáveis, com espessura de 0,90 mm, com dobras triplas em todo o perímetro, fixadas com parafusos e porcas. (opcional: placa de OSB de 20 mm de espessura sobre a prateleira). .. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, brilhante, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada. .. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar quinas agudas. .. Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>	UN	125	R\$ 353,60	R\$ 44.200,00	SIM
20	<p>POLTRONA EXECUTIVA PRESIDENTE REVESTIDA EM COURO SINTETICO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO .. Dimensões: ◇ assento: 490 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima); ◇ encosto: 460 mm (largura mínima) x 610 mm (extensão vertical mínima); ◇ apóia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo); .. Fabricados em compensado</p>	UN	27	R\$ 1.357,00	R\$ 36.639,00	SIM



**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

<p>anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</li><li>•• Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</li><li>•• Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e Bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</li><li>•• Tecido de composição 100% Poliéster ou courino, ou couro sintético, cor a ser determinada.</li></ul> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível.</li><li>•• Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 100 mm.</li><li>•• Base em formato de estrela com cinco pontas.</li><li>•• Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço.</li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>•• Rodízios duplo com rodas de 50mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente (Tipo W), que apresentem banda de rodagem macia.</li><li>•• Manipulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado.</li><li>•• Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário</li></ul>					
--	--	--	--	--	--



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>eguer-se da cadeira para fazer o acionamento no caso da regulagem de altura do assento.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2 mm, e possuir desenho ergonômico permitindo adequada empunhadura e fácil acionamento.</li><li>•• Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>					
21	<p>POLTRONA EXECUTIVA PRESIDENTE EM TELA ESPALDAR ALTO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Dimensões:<ul style="list-style-type: none"><li>◊ assento: 490 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima);</li><li>◊ encosto: 460 mm (largura mínima) x 610 mm (extensão vertical mínima);</li><li>◊ apóia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo);</li></ul></li><li>•• Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</li><li>•• Encosto revestido em tela de poliéster.</li><li>•• Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</li></ul>	UN	27	R\$ 1.201,83	R\$ 32.449,41	SIM





**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

- Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.
- Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e Bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.
- Tecido de composição 100% Poliéster ou courino, ou couro sintético, cor a ser determinada.

**ESTRUTURA**

- Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível.
- Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 100 mm.
- Base em formato de estrela com cinco pontas.
- Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço.
- Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.
- Rodízios duplo com rodas de 50mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente (Tipo W), que apresentem banda de rodagem macia.
- Manípulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado.
- Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário eguer-se da cadeira para fazer o acionamento no caso da regulagem de altura do assento.
- Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2 mm, e possuir desenho ergonômico permitindo



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>adequada empunhadura e fácil acionamento.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira.</li><li>Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada.</li><li>Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>					
22	<p>POLTRONA EXECUTIVA INTERLOCUTOR FIXA C/BRAÇO REVESTIDA EM COURO SINTETICO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>Cadeira fixa estofada, com apóia-braços, montada sobre armação tubular de aço, com altura do assento de 500 mm.</li><li>Dimensões:<ul style="list-style-type: none"><li>◇ assento: 460 mm (largura mínima) x 430 mm (profundidade mínima);</li><li>◇ encosto: 420 mm (largura mínima) x 440 mm (extensão vertical mínima);</li><li>◇ apóia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo);</li></ul></li><li>Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</li><li>Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</li><li>Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</li><li>Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam</li></ul>	UN	27	R\$ 1.285,43	R\$ 34.706,61	SIM



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Tecido de composição 100% Poliéster ou courinô, ou couro sintético, cor a ser determinada.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso.</li><li>•• Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>•• Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>					
23	<p>POLTRONA INTERLOCUTOR FIXA C/BRAÇO EM TELA</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Cadeira fixa estofada, com apoia-braços, montada sobre armação tubular de aço, com altura do assento de 500 mm.</li></ul> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Dimensões:<ul style="list-style-type: none"><li>◇ assento: 460 mm (largura mínima) x 430 mm (profundidade mínima);</li><li>◇ encosto: 400 mm (largura mínima) x 350 mm (extensão vertical mínima);</li></ul></li></ul>	UN	26	R\$ 2.772,50	R\$ 72.085,00	SIM





**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

<p>◇ apóia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo);</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</li><li>•• Encosto revestido em tela de poliéster.</li><li>•• Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</li><li>•• Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</li><li>•• Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e Bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</li><li>•• Tecido de composição 100% Poliéster ou courino, ou couro sintético, cor a ser determinada.</li></ul> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso.</li><li>•• Ponteiros de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>•• Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• Para fabricação é indispensável</li></ul>					
--	--	--	--	--	--



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.  (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)					
24	<p>POLTRONA DIRETOR ESPALDAR MEDIO EM TECIDO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>.. Cadeira giratória estofada, com apóia-braços, montada sobre armação tubular de aço, com altura do assento de 500 mm.</li><li>.. Dimensões:<ul style="list-style-type: none"><li>◇ assento: 460 mm (largura mínima) x 430 mm (profundidade mínima);</li><li>◇ encosto: 430 mm (largura mínima) x 440 mm (extensão vertical mínima);</li><li>◇ apóia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo);</li></ul></li><li>.. Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</li><li>.. Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</li><li>.. Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</li><li>.. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</li><li>.. Tecido de composição 100% Poliéster, cor a ser determinada.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>.. Mecanismo de regulação de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível.</li><li>.. Coluna de regulação de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 100 mm.</li><li>.. Base em formato de estrela com cinco pontas.</li><li>.. Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço.</li><li>.. Nas partes metálicas prever furos</li></ul>	UN	25	R\$ 2.407,50	R\$ 60.187,50	SIM



**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

<p>internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Rodízios duplo com rodas de 50mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente (Tipo W), que apresentem banda de rodagem macia.</li><li>•• Manípulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado.</li><li>•• Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário eguer-se da cadeira para fazer o acionamento no caso da regulagem de altura do assento.</li><li>•• Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2 mm, e possuir desenho ergonômico permitindo adequada empunhadura e fácil acionamento.</li><li>•• Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>					
---	--	--	--	--	--





ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

25	<p>CADEIRA GIRATORIA EXECUTIVA C/BRAÇO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Cadeira giratória estofada, com apóia-braços reguláveis e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento.</li><li>•• Dimensões:<ul style="list-style-type: none"><li>◇ assento: 460 mm (largura mínima) x 430 mm (profundidade mínima);</li><li>◇ encosto: 430 mm (largura mínima) x 340 mm (extensão vertical mínima);</li><li>◇ apóia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo);</li></ul></li><li>•• Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</li><li>•• Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</li><li>•• Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</li><li>•• Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</li><li>•• Tecido de composição 100% Poliéster, cor a ser determinada.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível.</li><li>•• Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 100 mm.</li><li>•• Base em formato de estrela com cinco pontas.</li><li>•• Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço.</li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida</li></ul>	UN	130	R\$ 520,00	R\$ 67.600,00	SIM
----	--	----	-----	------------	---------------	-----



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Rodízios duplo com rodas de 50mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente (Tipo W), que apresentem banda de rodagem macia.</li><li>•• Manípulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado.</li><li>•• Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário eguer-se da cadeira para fazer o acionamento no caso da regulagem de altura do assento.</li><li>•• Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2 mm, e possuir desenho ergonômico permitindo adequada empunhadura e fácil acionamento.</li><li>•• Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>					
26	<p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Cadeira giratória estofada, com rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento.</li><li>•• Dimensões:</li></ul>	UN	130	R\$ 470,00	R\$ 61.100,00	SIM

*[Handwritten signature]*



**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

<p>◇ assento: 430 mm (largura mínima) x 390 mm (profundidade mínima); ◇ encosto: 360 mm (largura mínima) x 280 mm (extensão vertical mínima); •• Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. •• Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido. •• Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos. •• Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. •• Tecido de composição 100% Poliéster, cor a ser determinada.</p> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <p>•• Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível. •• Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 100 mm. •• Base em formato de estrela com cinco pontas. •• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. •• Rodízios duplo com rodas de 50mm (mínimo). Rodas para pisos revestidas de material resiliente (Tipo W), que apresentem banda de rodagem macia. •• Manipulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado. •• Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário eger-se da cadeira para fazer o</p>				
--	--	--	--	--





ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>acionamento no caso da regulagem de altura do assento.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2 mm, e possuir desenho ergonômico permitindo adequada empunhadura e fácil acionamento.</li><li>•• Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>					
27	<p>CADEIRA GIRATORIA SECRETARIA C/BRAÇO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Cadeira giratória estofada, com apóia-braços reguláveis e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento.</li><li>•• Dimensões:<ul style="list-style-type: none"><li>◇ assento: 430 mm (largura mínima) x 390 mm (profundidade mínima);</li><li>◇ encosto: 360 mm (largura mínima) x 280 mm (extensão vertical mínima);</li><li>◇ apóia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo);</li></ul></li><li>•• Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</li><li>•• Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e</li></ul>	UN	130	R\$ 384,00	R\$ 49.920,00	SIM



**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

<p>revestida com tecido.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</li><li>•• Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</li><li>•• Tecido de composição 100% Poliéster, cor a ser determinada.</li></ul> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível.</li><li>•• Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 100 mm.</li><li>•• Base em formato de estrela com cinco pontas.</li><li>•• Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço.</li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>•• Rodízios duplo com rodas de 50mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente (Tipo W), que apresentem banda de rodagem macia.</li><li>•• Manipulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado.</li><li>•• Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário eguer-se da cadeira para fazer o acionamento no caso da regulagem de altura do assento.</li><li>•• Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2 mm, e possuir desenho ergonômico permitindo adequada empunhadura e fácil</li></ul>				
--	--	--	--	--



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>acionamento.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira.</li><li>• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>• As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada.</li><li>• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>					
28	<p>LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 3,5 LITROS</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Estrutura em aço inox de alta resistência à corrosão e a variações bruscas de temperatura</li><li>• Baixa rotação 3500 RPM</li><li>• Tensão de 127/2022 (bivolt)</li><li>• Potencia mínima de 650W, frequência 60Hz</li><li>• Capacidade mínima do copo 3,5 litros</li></ul>	UN	51	R\$ 713,92	R\$ 36.409,92	SIM
29	<p>LIQUIDIFICADOR INDUSTRIAL 8 LITROS</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Estrutura em aço inox de alta resistência à corrosão e a variações bruscas de temperatura</li><li>• Baixa rotação 3500 RPM</li><li>• Tensão de 127/2022 (bivolt)</li><li>• Potencia mínima de 1000W, frequência 60Hz</li><li>• Capacidade mínima do copo 8 litros</li></ul>	UN	51	R\$ 653,45	R\$ 33.325,95	SIM
30	<p>CADEIRA FIXA S/BRAÇO ASS/ENC POLIPROPILENO ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Assento e encosto com formato ergonômico, injetados em polipropileno virgem, com cavidades para acomodação dos glúteos e superfície com textura para reduzir deslizamentos. Cor a ser determinada.</li></ul> <p>◊Assento: 390 mm (largura mínima)</p>	UN	35	R\$ 701,00	R\$ 24.535,00	SIM





ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>x 420 mm (profundidade mínima); ◇ Encosto: 350 mm (largura mínima) x 150 mm (extensão vertical mínima); .. Ângulo de inclinação do assento para trás: 5°. .. Ângulo entre o assento e o encosto: 98°. .. Não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. .. Preferencialmente, sistema de fixação à estrutura não-aparente, para dificultar o acesso dos usuários, evitando o desprendimento com facilidade e prematuramente.</p> <p><b>ESTRUTURA</b> .. Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, chapa 16 (1,5 mm), com quatro apoios em nylon ou polipropileno injetados no piso. .. Nas partes metálicas prever furcos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. .. Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. .. Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. .. Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. .. Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>					
31	<p>CADEIRA FIXA S/BRAÇO ASS/ENC POLIPROPILENO ASSENTO E ENCOSTO .. Assento e encosto com formato ergonômico, injetados em polipropileno virgem, com cavidades para acomodação dos glúteos e</p>	UN	105	R\$ 701,00	R\$ 73.605,00	NÃO



**ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

	<p>superfície com textura para reduzir deslizamentos. Cor a ser determinada.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◇ Assento: 390 mm (largura mínima) x 420 mm (profundidade mínima);</li> <li>◇ Encosto: 350 mm (largura mínima) x 150 mm (extensão vertical mínima);</li> <li>** Ângulo de inclinação do assento para trás: 5°.</li> <li>** Ângulo entre o assento e o encosto: 98°.</li> <li>** Não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li> <li>** Preferencialmente, sistema de fixação à estrutura não-aparente, para dificultar o acesso dos usuários, evitando o desprendimento com facilidade e prematuramente.</li> </ul> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, chapa 16 (1,5 mm), com quatro apoios em nylon ou polipropileno injetados no piso.</li> <li>** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada.</li> <li>** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li> <li>** Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li> <li>** Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li> <li>** Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li> </ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>					
32	<p>MESA EM L. MED.: 1,50x1,20x0,75m S/GAVETA TAMPO E PAINEL FRONTAL ** Em MDP ou MDF de 15 mm</p>	UN	28	R\$ 1.000,00	R\$ 28.000,00	SIM

*[Handwritten signature]*



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>formando um L, com 1500 mm (profundidade) x 1200 mm (largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</li><li>•• Painel Frontal em MDP ou MDF de no mínimo 15 mm, revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado.</li><li>•• Suporte para passagem de fiação vertical e horizontal.</li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>•• Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
33	<p>MESA EM L MED.: 1,50x1,20x0,75m S/GAVETA TAMPO E PAINEL FRONTAL</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Em MDP ou MDF de 15 mm formando um L, com 1500 mm (profundidade) x 1200 mm (largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida.</li><li>•• Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</li><li>•• Painel Frontal em MDP ou MDF de no mínimo 15 mm, revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com</li></ul>	UN	87	R\$ 1.000,00	R\$ 87.000,00	NÃO





ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP.</p> <p><b>ESTRUTURA</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado.</li><li>• Suporte para passagem de fiação vertical e horizontal.</li><li>• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>• Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos.</li><li>• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>• Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>• Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
34	<p><b>ARMARIO DE AÇO PARA PASTA AZ 50 ESCANINHO C/PORTAS</b></p> <p><b>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Escaninho para portfólio é um móvel normalmente usado em secretarias e colegiados, para armazenar cartas, documentos ou pastas de professores, onde os vão possuem portas, e etiquetas de identificação.</li><li>• Chapa de aço SAE 1010/1020:<ul style="list-style-type: none"><li>◊ Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75 mm);</li><li>◊ Base dos compartimentos em chapa 20 (0,90 mm);</li><li>◊ Pés em chapa 16 (1,50 mm);</li><li>◊ Dobradiças em chapa 14 (1,9 mm);</li><li>◊ Cabides em forma de gancho - chapa 14 (1,9 mm).</li></ul></li><li>• Dobradiças internas com 75 mm de altura, duas unidades por porta, não visíveis na parte exterior do móvel.</li><li>• Fechadura de tambor cilíndrico, mínimo de uma duplicata das chaves.</li></ul>	UN	9	R\$ 2.419,50	R\$ 21.775,50	SIM



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<ul style="list-style-type: none"><li>•• Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado.</li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada.</li><li>•• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.</li><li>•• Base dos compartimentos com dobras duplas na borda frontal, 1ª dobra: mínimo de 20 mm, 2ª dobra: mínimo de 10 mm.</li><li>•• Bordas laterais e de fundo com dobras simples: mínimo de 20 mm.</li><li>•• Portas com dobras duplas em todo perímetro, 1ª dobra: mínimo de 20 mm, 2ª dobra; mínimo de 15 mm.</li><li>•• As junções de chapas nos cantos das portas devem receber preenchimento com solda.</li><li>•• Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas.</li><li>•• Rebater a 180º a dobra interna das portas, no lado de fixação das dobradiças.</li><li>•• Os reforços das portas deverão ser soldados a elas com um mínimo de seis pontos de solda para cada porta, espaçados uniformemente.</li><li>•• A base inferior do armário, bem como os pés de apoio, deverá receber reforço estrutural de forma a garantir estabilidade e rigidez do conjunto.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
35	<p>ARMARIO DE AÇO PARA PASTA AZ 50 ESCANINHO C/PORTAS</p> <p>CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Escaninho para portfólio é um móvel normalmente usado em secretarias e colegiados para armazenar cartas, documentos ou pastas de professores, onde os vãos possuem portas, e etiquetas de identificação.</li></ul>	UN	26	R\$ 2.419,50	R\$ 62.907,00	NÃO



**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

<p>•• Chapa de aço SAE 1010/1020: ◊ Corpo, divisórias e portas em chapa 22 (0,75 mm); ◊ Base dos compartimentos em chapa 20 (0,90 mm); ◊ Pés em chapa 16 (1,50 mm); ◊ Dobradiças em chapa 14 (1,9 mm); ◊ Cabides em forma de gancho - chapa 14 (1,9 mm).</p> <p>•• Dobradiças internas com 75 mm de altura, duas unidades por porta, não visíveis na parte exterior do móvel.</p> <p>•• Fechadura de tambor cilíndrico, mínimo de uma duplicata das chaves.</p> <p>•• Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa cromado ou niquelado.</p> <p>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada.</p> <p>•• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.</p> <p>•• Base dos compartimentos com dobras duplas na borda frontal, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 10 mm.</p> <p>•• Bordas laterais e de fundo com dobras simples: mínimo de 20 mm.</p> <p>•• Portas com dobras duplas em todo perímetro, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra; mínimo de 15 mm.</p> <p>•• As junções de chapas nos cantos das portas devem receber preenchimento com solda.</p> <p>•• Fixar portas por meio de dobradiças embutidas e soldadas.</p> <p>•• Rebater a 180º a dobra interna das portas, no lado de fixação das dobradiças.</p> <p>•• Os reforços das portas deverão ser soldados a elas com um mínimo de seis pontos de solda para cada porta, espaçados uniformemente.</p> <p>•• A base inferior do armário, bem como os pés de apoio, deverá receber reforço estrutural de forma a garantir</p>				
--	--	--	--	--





ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	estabilidade e rigidez do conjunto.  (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)					
36	ARMARIO DE AÇO PARA PASTA AZ 50 ESCANINHO S/PORTAS  CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO •• Escaninho para portfólio é um móvel normalmente usado em secretarias e colegiados para armazenar cartas, documentos ou pastas de professores, onde os vãos não possuem portas, e sim etiquetas de identificação. •• Chapa de aço SAE 1010/1020: ◊ Corpo, divisórias em chapa 22 (0,75 mm); ◊ Base dos compartimentos em chapa 20 (0,90 mm); ◊ Pés em chapa 16 (1,50 mm); ◊ Dobradiças em chapa 14 (1,9 mm); •• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada. •• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. •• Base dos compartimentos com dobras duplas na borda frontal, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 10 mm. •• Bordas laterais e de fundo com dobras simples: mínimo de 20 mm. •• A base inferior do armário, bem como os pés de apoio, deverá receber reforço estrutural de forma a garantir estabilidade e rigidez do conjunto.  (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)	UN	16	R\$ 2.268,50	R\$ 36.296,00	SIM
37	ARMARIO DE AÇO PARA PASTA AZ 50 ESCANINHO S/PORTAS  CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO •• Escaninho para portfólio é um móvel normalmente usado em secretarias e colegiados para armazenar cartas,	UN	49	R\$ 2.268,50	R\$ 111.156,50	NÃO



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>documentos ou pastas de professores, onde os vãos não possuem portas, e sim etiquetas de identificação.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Chapa de aço SAE 1010/1020:<ul style="list-style-type: none"><li>◊ Corpo, divisórias em chapa 22 (0,75 mm);</li><li>◊ Base dos compartimentos em chapa 20 (0,90 mm);</li><li>◊ Pés em chapa 16 (1,50 mm);</li><li>◊ Dobradiças em chapa 14 (1,9 mm);</li></ul></li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada.</li><li>•• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos.</li><li>•• Base dos compartimentos com dobras duplas na borda frontal, 1ª dobra: mínimo de 20 mm. 2ª dobra: mínimo de 10 mm.</li><li>•• Bordas laterais e de fundo com dobras simples: mínimo de 20 mm.</li><li>•• A base inferior do armário, bem como os pés de apoio, deverá receber reforço estrutural de forma a garantir estabilidade e rigidez do conjunto.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
38	<p>ARQUIVO DE AÇO 4/GAVETAS</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Dimensões: 1362 mm (altura) x 470 mm (largura) x 570 a 670 mm (profundidade).</li><li>•• Chapa de aço SAE 1010/1020:<ul style="list-style-type: none"><li>•• Corpo e estrutura interna em chapa 22 (0,75 mm);</li><li>•• Gavetas em chapa 24 (0,60 mm);</li><li>•• Trilhos telescópicos e guias em chapa 16 (1,5 mm);</li><li>•• Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,5 mm);</li><li>•• Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60 mm).</li><li>•• Puxadores inteiramente metálicos, de liga não-ferrosa, cromados ou niquelados.</li></ul></li></ul>	UN	31	R\$ 892,10	R\$ 27.655,10	SIM



**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

<p>.. Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. Chaves em duplicata.</p> <p>.. Compressores para pastas em todas as gavetas.</p> <p>.. Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa Cromado ou niquelado.</p> <p>.. Gavetas dotadas de corredeiras providas de rolamentos em número de oito por gaveta.</p> <p>.. Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada.</p> <p>.. Porca soldada internamente à base para fixação das quatro sapatas niveladoras.</p> <p>.. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar quinas agudas.</p> <p>.. A estrutura interna deve ser unida ao corpo do arquivo por meio de solda a ponto. Os pontos devem ter espaçamento máximo de 40 cm entre si.</p> <p>.. Os batentes horizontais e verticais devem ser unidos por meio de solda de tal forma que se configure uma única estrutura com o desaparecimento das emendas.</p> <p>.. As gavetas devem ser dotadas de contra-chapa na sua parte frontal ao longo de toda a extensão da peça. Os parafusos de fixação dos puxadores devem atravessar a chapa e a contra-chapa da parte frontal da gaveta.</p> <p>.. Profundidade mínima útil da gaveta = 620 mm.</p> <p>.. Os componentes cujas dimensões não estão especificadas serão avaliados pela robustez que é dada pela relação espessura de chapa x dimensões das dobras.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
---	--	--	--	--	--





ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

39	<p>ARQUIVO DE AÇO 4/GAVETAS</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Dimensões: 1362 mm (altura) x 470 mm (largura) x 570 a 670 mm (profundidade).</li><li>•• Chapa de aço SAE 1010/1020:</li><li>•• Corpo e estrutura interna em chapa 22 (0,75 mm);</li><li>•• Gavetas em chapa 24 (0,60 mm);</li><li>•• Trilhos telescópicos e guias em chapa 16 (1,5 mm);</li><li>•• Haste de travamento de gavetas em chapa 16 (1,5 mm);</li><li>•• Fechamento inferior (junto ao piso) em chapa 24 (0,60 mm).</li><li>•• Puxadores inteiramente metálicos, de liga não-ferrosa, cromados ou niquelados.</li><li>•• Fechadura de tambor cilíndrico (mínimo 4 pinos) com sistema de travamento simultâneo das gavetas. Chaves em duplicata.</li><li>•• Compressores para pastas em todas as gavetas.</li><li>•• Porta-etiquetas estampado ou sobreposto, sendo este último exclusivamente de liga metálica não ferrosa Cromado ou niquelado.</li><li>•• Gavetas dotadas de corrediças providas de rolamentos em número de oito por gaveta.</li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, quando necessário. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada.</li><li>•• Porca soldada internamente à base para fixação das quatro sapatas niveladoras.</li><li>•• Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar quinas agudas.</li><li>•• A estrutura interna deve ser unida ao corpo do arquivo por meio de solda a ponto. Os pontos devem ter espaçamento máximo de 40 cm entre si.</li><li>•• Os batentes horizontais e verticais devem ser unidos por meio de solda de tal forma que se configure uma única</li></ul>	UN	94	R\$ 892,10	R\$ 83.857,40	NÃO
----	--	----	----	------------	---------------	-----



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>estrutura com o desaparecimento das emendas.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• As gavetas devem ser dotadas de contra-chapa na sua parte frontal ao longo de toda a extensão da peça. Os parafusos de fixação dos puxadores devem atravessar a chapa e a contra-chapa da parte frontal da gaveta.</li><li>•• Profundidade mínima útil da gaveta = 620 mm.</li><li>•• Os componentes cujas dimensões não estão especificadas serão avaliados pela robustez que é dada pela relação espessura de chapa x dimensões das dobras.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
40	<p>CADEIRA FIXA S/BRAÇO EM TECIDO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Cadeira fixa estofada, sem apoia-braços, montada sobre armação tubular de aço, com altura do assento de 450 mm.</li><li>•• Dimensões:<ul style="list-style-type: none"><li>◇ assento: 430 mm (largura mínima) x 390 mm (profundidade mínima);</li><li>◇ encosto: 360 mm (largura mínima) x 280 mm (extensão vertical mínima);</li></ul></li><li>•• Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</li><li>•• Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</li><li>•• Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</li><li>•• Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</li><li>•• Tecido de composição 100% Poliéster, cor a ser determinada.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso.</li><li>•• Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos</li></ul>	UN	32	R\$ 646,32	R\$ 20.682,24	SIM



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>atóxicos.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>•• Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li><li>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>					
41	<p>CADEIRA FIXA S/BRAÇO EM TECIDO</p> <p>ASSENTO E ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Cadeira fixa estofada, sem apoia-braços, montada sobre armação tubular de aço, com altura do assento de 450 mm.</li><li>•• Dimensões:<ul style="list-style-type: none"><li>◇ assento: 430 mm (largura mínima) x 390 mm (profundidade mínima);</li><li>◇ encosto: 360 mm (largura mínima) x 280 mm (extensão vertical mínima);</li></ul></li><li>•• Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos.</li><li>•• Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido.</li><li>•• Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos.</li><li>•• Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</li><li>•• Tecido de composição 100% Poliéster, cor a ser determinada.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p>	UN	98	R\$ 646,32	R\$ 63.339,36	NÃO





ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>•• Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso.</p> <p>•• Ponteiras de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe.</p> <p>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</p> <p>•• Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <p>•• Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento.</p> <p>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</p> <p>•• Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material.</p> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)</p>					
42	<p>CONJUNTO REFEITORIO MED.: 2,00x0,80x 02/BANCOS</p> <p>TAMPO MESA E BANCO</p> <p>•• Em MDP ou MDF de 15 mm, com 2000 mm (largura) x 800 mm (comprimento) (medida variável em função da quantidade de pessoas e necessidade), revestido com BP nas duas faces, superfície texturizada, cor a ser definida.</p> <p>•• Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</p> <p>ESTRUTURA</p> <p>•• Estrutura em aço carbono SAE 1010/1020, com quatro apoios reguláveis no piso, em polipropileno ou nylon injetado.</p> <p>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar</p>	UN	13	R\$ 2.935,00	R\$ 38.155,00	SIM



ESTADO DE SERGIPE  
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	<p>tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Fixação do tampo e painéis com buchas metálicas e parafusos.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</li><li>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias.</li></ul> <p>(APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
43	<p>CONJUNTO REFEITORIO MED.: 2,00x0,80x 02/BANCOS</p> <p>TAMPO MESA E BANCO</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Em MDP ou MDF de 15 mm, com 2000 mm (largura) x 800 mm (comprimento) (medida variável em função da quantidade de pessoas e necessidade), revestido com BP nas duas faces, superfície texturizada, cor a ser definida.</li><li>•• Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm.</li></ul> <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none"><li>•• Estrutura em aço carbono SAE 1010/1020, com quatro apoios reguláveis no piso, em polipropileno ou nylon injetado.</li><li>•• Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA.</li><li>•• Fixação do tampo e painéis com buchas metálicas e parafusos.</li><li>•• Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos.</li><li>•• Em todas as uniões de partes</li></ul>	UN	40	R\$ 2.935,00	R\$ 117.400,00	NÃO



**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

<p>metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos.</p> <p>•• Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>					
--	--	--	--	--	--

**7. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MÍNIMAS E OBRIGATÓRIAS DO MATERIAL:**

7.1. Itens de primeira linha, atendendo as especificações mínimas da relação acima.

A licitante deverá comprovar também a conformidade dos produtos/mobiliários em relação às normatizações vigentes aplicáveis a cada caso.

A conformidade para com as normatizações será exigida para aqueles mobiliários comuns aos ambientes corporativos e as linhas de produção, como estações de trabalho, mesas em geral, armários e gaveteiros, etc.

Assim, a licitante deverá apresentar em conjunto com os documentos relativos no ato da entrega, os seguintes documentos relativos à certificação de seus produtos/mobiliários através a Certificação de conformidade dos mobiliários e equipamentos para com a NBR ABNT, fornecida pelo INMETRO.

Deverá fornecer produtos novos e de primeiro uso. Acompanhados dos manuais técnicos de instalação, operação e manutenção, e ainda dos termos de garantia e o prazo de garantia;

A garantia deverá cobrir os bens em sua totalidade, devendo o referido prazo ser de no mínimo, 12 (doze) meses, contados a partir da data do recebimento e instalação dos mesmos.

A CONTRATADA deverá dar assistência técnica autorizada local ou atendimento, após notificação, em prazo máximo de dois dias úteis durante o período de garantia.

Não serão aceitos produtos com modulações, ou seja, mobiliários que sofreram transformações ou adaptações em suas configurações originais apenas para atender o Edital.

**8. PRAZO DE ENTREGA E INSTALAÇÃO:**

8.1. O prazo para entrega do objeto será de **até 30 (trinta) dias corridos para os equipamentos / materiais**, contados do recebimento da Nota de Empenho / Autorização de Fornecimento recebido pela contratada.

Os serviços deverão ser executados por empresa especializada, portadora de Carta de Credenciamento.

As instalações deverão atender a todas as normas técnicas aplicáveis, inclusive segurança na execução e especificações do fabricante, a fim de dar qualidade aos serviços bem como preservar a integridade dos instaladores e a garantia dos equipamentos.





**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

É responsabilidade da empresa contratada entregar os materiais devidamente limpos, livres e desimpedidos de sujeiras e restos de materiais e tintas, os locais de realização dos serviços, bem como todos os acessos e demais dependências da edificação utilizados.

Os serviços deverão ser executados nos horários permitidos pela administração do setor que serão instalados. No caso de haver necessidade de se trabalhar nos fins de semana ou após o horário de funcionamento normal da Instituição, a Contratada poderá entrar em entendimento com a Fiscalização do Contrato que, atendendo às exigências de cada unidade a ser alocada, onde será autorizada a realização dos serviços por escrito.

A empresa contratada deverá enviar seus técnicos devidamente identificados, com crachá e/ou uniformizados, provendo-os dos Equipamentos de Proteção Individual – EPIs, responsabilizando-se pelo seu uso e retirando do local onde serão executados os serviços àqueles que se recusarem a fazer uso dos equipamentos.

A contratada é obrigada a reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, o objeto do contrato em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes da execução ou de acompanhamento pelo órgão.

A CONTRATADA, na montagem dos equipamentos e seus acessórios, deverá seguir as normas da ABNT – Associação Brasileira de Normas Técnicas.

Os materiais deverão ser montados conforme orientação do fabricante e estar apoiadas nas descrições do manual, além dos quais deverão ser de obrigação da CONTRATADA.

Os materiais a serem instalados deverão ser novos, de qualidade adequada, e deverão estar de acordo com as últimas revisões dos padrões da ABNT.

Todos os materiais e instalações deverão estar de acordo com os regulamentos de proteção contra incêndio, especialmente os isolamentos térmicos que deverão ser feitos de material incombustível ou auto-extinguível.

**9. LOCAL DE ENTREGA/ACEITE:**

**9.1.** O objeto desta licitação deverá ser entregue, de acordo com as necessidades e Autorização de Fornecimento emitidas, na sede da Prefeitura Municipal e demais órgãos participantes, através da(s) Secretaria(s) Municipal. A contratada deverá procurar o Secretário Municipal, responsável pela emissão da Ordem de Fornecimento ou outro instrumento equivalente para a entrega dos produtos.

**10. AVALIAÇÃO DA QUALIDADE E ACEITE DO OBJETO**

**10.1.** Nos termos dos artigos 73 a 76 da Lei 8.666/1993, o objeto desta licitação será recebido, mediante nota fiscal:

**10.1.1.** Provisoriamente, no ato da entrega do(s) produto(s), para posterior verificação da conformidade do material com as especificações do objeto licitado;

**10.1.2.** Definitivamente, em até 07 (sete) dias úteis, contados do recebimento provisório, após criteriosa inspeção e verificação de que o produto adquirido encontra-se em perfeitas condições de utilização, além de atender às especificações do objeto contratado.

**10.2.** A contratada deve efetuar a troca do(s) produto(s) que não atender (em) as especificações do objeto contratado no prazo de 05 (cinco) dias corridos, a contar do recebimento da solicitação.



**ESTADO DE SERGIPE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

**10.3.** Se, após o recebimento provisório, constatar-se que os objetos possuem vícios aparentes ou redibitórios ou estão em desacordo com as especificações ou a proposta, serão interrompidos os prazos de recebimento e suspenso o pagamento, até que sanado o problema.

**10.4.** O recebimento provisório ou definitivo não exclui a responsabilidade civil pela solidez e segurança do serviço e/ou bem, nem a ético-profissional pela perfeita execução do contrato, dentro dos limites estabelecidos pela lei ou por este instrumento.

**11. DA FISCALIZAÇÃO**

**11.1.** Na forma do que dispõe o artigo 67 da Lei nº. 8.666/93 fica será designado o servidor, para acompanhar e fiscalizar execução e entrega dos produtos.

**11.2.** À fiscalização compete, entre outras atribuições, verificar a conformidade da execução da aquisição, bem como atender as normas especificadas, se os procedimentos são adequados para garantir a qualidade desejada.

**11.3.** A ação da fiscalização não exonera a Contratada de suas responsabilidades contratuais.

**12. DISPOSIÇÕES GERAIS**

**12.1.** A contratação será formalizada mediante assinatura da Ata de Registro de Preços entre a Prefeitura de Municipal de Laranjeiras e a(s) FORNECEDOR/CONTRATADA(S).

**12.2.** Fica estabelecido o foro da Comarca de Laranjeiras, Estado de Sergipe, para dirimir dúvidas ou pendências que não possam ser solucionadas administrativamente.

**Evanilson Andrade Calazans**  
Secretário Municipal de Administração

*Aprova o presente Termo de Referência, conforme previsto na legislação, tendo em vista que o mesmo foi Elaborado de forma conveniente e oportuna para atender a demanda deste município.*

**José de Araújo Leite Neto**  
Prefeito Municipal