

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

O Prefeito Municipal de Laranjeiras/Se, no uso de suas atribuições legais, vem informar, para ao final deliberar, acerca da decisão da Comissão no Processo Licitatório abaixo discriminado:

Processo: CHAMADA PÚBLICA DA AGRICULTURA FAMILIAR Nº 001/2021.

Objeto: Aquisição exclusiva de gêneros alimentícios diretamente da agricultura familiar, conforme a Programa Nacional de Alimentação Escolar PNAE, em conformidade com a Resolução/CD/FNDE nº 26 de 17/06/2013, art. 20 § 1º e 2º e art. 14 da Lei nº 11.947 de 16/07/2009 e Lei nº 8.666/93, conforme solicitação da Secretaria Municipal de Educação, verba do FNDE/PNAE, do ano de 2021.

Vencedor: COOPERVALE-COOPERATIVA MISTA DOS AGRICULTORES FAMILIARES E DA REFORMA AGRÁRIA DO VALE DO COTINGUIBA

VALOR: R\$101.561,11(Cento e um mil quinhentos e sessenta e um reais e onze centavos)

Item	Descrição	Un	Creche	Inf.	Fund.	EJA	Integ.	AEE	Quilom.	Total	Unitário (R\$)	Total (R\$)
1	Abacaxi - de 1ª qualidade, com prazo de validade de 05 dias sob refrigeração, com coloração própria, livre de danos mecânicos, fisiológicos, de pragas e doenças, isenta de substâncias	Kg	209	0	1.800	956	630	118	983	4.696	R\$4,40	20.662,40

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

	as nocivas à saúde.												
3	Banana- de 1ª qualidad e, com prazo de validade de 05 dias sob refrigera ção, com coloração própria, livre de danos mecânico s, fisiológic os, de pragas e doenças, isenta de substânci as nocivas à saúde.	kg	768	790	2.000	1.126	930	121	1.071	6.808	R\$4,53	30.831,18	
4	Laranja pêra de 1ª qualidade - peso médio 200g, casca lisa livre de fungos.	Kg	200	538	2.000	1.126	930	121	1.071	2.818	R\$3,77	22.567,22	
6	Melancia de 1ª qualidade, com prazo de	Kg	240	336	1.903	282	600	72	90	3.523	R\$1,69	5.953,87	

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO



**ESTADO DE SERGIPE
 PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

validade de 05 dias sob refrigeração, com coloração própria, livre de danos mecânicos, fisiológicos, de pragas e doenças, isenta de substâncias nocivas à saúde.												
Macaxeira raiz de superfície íntegra e firme, isenta de sujidades com grau de evolução completo de tamanho.												
9	Kg	134	320	654	322	340	44	325	2.139	R\$4,97	10.630,83	
											TOTAL: R\$	
											101.561,11	

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS

Vencedor: COOPERATIVA NORDESTINA DE INDUSTRIALIZAÇÃO DE PRODUTOS
AGROPECUÁRIOS LTDA

VALOR: R\$77.176,50 (Setenta e sete mil cento e setenta e seis reais e cinquenta centavos)

Item	Descrição	Un	Creche	Inf.	Fund.	EJA	Integ.	AEE	Quilom.	Total	Unitário (R\$)	Total (R\$)
2	Alface- de 1ª qualidad e, compac ta e firme, com folhas frescas e visoças, se m lesões de origem física ou mecânica , perfuraç ões e cortes tamanho e coloração uniforme s isentas de sujidades e parasitas.	Kg	184	200	908	376	620	89	800	3.177	R\$7,90	25.098,30
5	Mamão- fruto fresco mantend o as caracter ísticas organolé pticas	kg	200	538	2.000	1.126	930	121	1.071	5.986	R\$3,87	23.165,82

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

**ESTADO DE SERGIPE
PREFEITURA MUNICIPAL DE LARANJEIRAS**

	com 70% de maturação, sem fermentos, livre de resíduos de fertilizantes.											
8	Tomate-fruto de tamanho médio a grande, de primeira com aproximadamente 60% de maturação, sem fermentos ou defeitos, sem manchas com coloração uniforme e brilho.	Kg	200	538	2.000	1.126	930	121	1.071	5.986	R\$4,83	28.912,38
											TOTAL: R\$77.176,50	

Laranjeiras, 30 de Novembro de 2021.

JOSÉ DE ARAÚJO LEITE NETO

Prefeito Municipal