



# MUNICÍPIO DE CARMÓPOLIS/SE



PREGÃO ELETRÔNICO Nº 02/2024

PROCESSO LICITATÓRIO 02

## TERMO DE ADJUDICAÇÃO

O(a) PREFEITO MUNICIPAL do(a) MUNICÍPIO DE CARMÓPOLIS/SE comunica aos interessados e participantes do PREGÃO ELETRÔNICO 02/2024 referente à Registro de Preços para eventual contratação de empresa especializada para aquisição e fornecimento de móveis e eletrodomésticos em geral visando atender às necessidades desse material permanente para a administração pública do Município de Carmópolis/SE, tendo como participes os Fundos Municipais de Saúde e Assistência Social conforme condições, quantidades, exigências e estimativas estabelecidas no instrumento convocatório., que ADJUDICA nos termos do Inciso IV do Art. 71 da Lei nº 14.133/2021, o objeto do certame a(s) empresa(s):

Fornecedor : MOVEFLEX COMERCIO E SERVICOS DE MOVEIS LTDA. - 07.164.514/0001-21

Item	Quant.	Un	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Econ. R\$
1	20,00	unid	MARZO VITORINO	IMPÉRIA PREMIUM	R\$ 850,00	R\$ 17.000,00	R\$ 1.591,63	R\$ 31.832,60	46,5956 %	R\$ 741,63

**Descrição:** ARMARIO DIRETIVA 2 PORTAS ALTO CARACTERÍSTICAS DO ARMÁRIO \*\* Com uma prateleira em MDP ou MDF, formando dois vãos com alturas iguais. Dimensões: de 700 a 730 mm (altura) x 400 a 450 mm (profundidade) x 800 mm (largura). \*\* Tampo em MDP ou MDF de no mínimo 40 mm, revestidos com BP, cor a ser determinada. \*\* Base, laterais e portas em MDP ou MDF de 15 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo. \*\* Fundo em MDP ou MDF de no mínimo 3 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo. \*\* Prateleiras em MDP ou MDF de 15 mm, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do Armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo, formando vãos de alturas iguais. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak. \*\* Todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC ou ABS. \*\* As laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando montar e desmontar várias vezes, sem perder a qualidade. \*\* Dobradiças de aço ou zamak com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais. Mínimo de três por porta para os armários altos. \*\* Fechadura de tambor cilíndrico, mínimo de uma duplicata da chave médio ou alto \*\* Cada porta deve ter um puxador inteiramente metálico, de liga não ferrosa, cromado ou niquelado. \*\* Base com quatro sapatas niveladoras em polipropileno preto injetado ou base em aço SAE 1010/1020, retangular com quatro sapatas niveladoras em polipropileno preto. \*\* Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. \*\* Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 240 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094. O grau de corrosão deve ser determinado conforme a ISO 4628-3, não devendo ser maior que Ri 1. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor preta. Solicitar relatório de desempenho do produto conforme norma NBR 13961:2010 – Móveis para escritórios – Armários – emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com escopo abrangendo a referida norma. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)

19	10,00	unid	MARTIFLEX	NEW ISO	R\$ 400,00	R\$ 4.000,00	R\$ 454,59	R\$ 4.545,90	12,0086 %	R\$ 54,59
----	-------	------	-----------	---------	------------	--------------	------------	--------------	-----------	-----------

**Descrição:** CADEIRA GIRATORIA S/BRAÇO ASS/ENC POLIPROPILENO ASSENTO E ENCOSTO \*\* Assento e encosto com formato ergonômico, injetados em polipropileno virgem, com cavidades para acomodação dos glúteos e superfície com textura para reduzir deslizamentos. Cor a ser determinada. ◇ Assento: 390 mm (largura mínima) x 420 mm (profundidade mínima); ◇ Encosto: 350 mm (largura mínima) x 150 mm (extensão vertical mínima); \*\* Ângulo de inclinação do assento para trás: 5°. \*\* Ângulo entre o assento e o encosto: 98°. \*\* Não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. \*\* Preferencialmente, sistema de fixação à estrutura não-aparente, para dificultar o acesso dos usuários, evitando o desprendimento com facilidade e prematuramente. ESTRUTURA \*\* Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível. \*\* Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 100 mm. \*\* Base em formato de estrela com cinco pontas. \*\* Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço. \*\* Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. \*\* Rodízios duplo com rodas de 50mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente (Tipo W), que apresentem banda de rodagem macia. \*\* Manipulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado. \*\* Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário eguer-se da cadeira para fazer o acionamento no caso da regulagem de altura do assento. \*\* Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2 mm, e possuir desenho ergonômico permitindo adequada empunhadura e fácil acionamento. \*\* Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira. \*\* Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. \*\* Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. \*\* As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada. \*\* Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. \*\* Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)

23	18,00	unid	S/A	INDUSTRIAL CHAPA 22	R\$ 500,00	R\$ 9.000,00	R\$ 579,69	R\$ 10.434,42	13,7470 %	R\$ 79,69
----	-------	------	-----	---------------------	------------	--------------	------------	---------------	-----------	-----------

Item	Quant.	Un	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Econ. R\$
<p><b>Descrição:</b> ESTANTE DE AÇO 6/PRATELEIRAS MED.: 1,98x0,92x0,30m (AxLxP) ** As dimensões podem variar em função da necessidade. ** Colunas em aço SAE 1010/1020, perfil "L", com espessura mínima de 1,9 mm. ** Quatro prateleiras removíveis e ajustáveis, com espessura de 0,90 mm, com dobras triplas em todo o perímetro, fixadas com parafusos e porcas. (opcional: placa de OSB de 20 mm de espessura sobre a prateleira). ** Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros ou acabamento em esmalte sintético, brilhante, espessura de camada de 30 a 40 microns, polimerizada em estufa de 120°C / 140°C, superfícies lisas e uniformes, na cor a ser determinada. ** Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Eliminar respingos e volumes de solda, rebarbas, esmerilhar juntas e arredondar quinas agudas. ** Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>										
29	3,00	unid	MARTIFLEX	STARKY	R\$ 1.250,00	R\$ 3.750,00	R\$ 2.210,10	R\$ 6.630,30	43,4414 %	R\$ 960,10

**Descrição:** LONGARINA 3 LUGARES ASS/ENC EXECUTIVA S/BRAÇO EM TECIDO ASSENTO EENCOSTO \*\* Dimensões: ◇ assento: 460 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima); ◇ encosto: 400 mm (largura mínima) x 350 mm (extensão vertical mínima); \*\* Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. \*\* Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido. \*\* Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos. \*\* Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. \*\* Tecido com composição 100% Poliéster. Cor a ser determinada. ESTRUTURA \*\* Longarina: perfil componente do sistema sobre longarina, disposto horizontalmente, destinado à fixação de conchas de cadeiras, pés e acessórios. \*\* Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, espessura mínima da chapa de 1,9 mm, com quatro apoios no piso. \*\* Ponteiros de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe. \*\* Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. \*\* Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anticorrosivo que assegure resistência corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme a especificação da NBR 8094. Pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. \*\* Prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. \*\* Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. \*\* Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. \*\* Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 16031/2012)

46	3,00	unid	MARTIFLEX	CRIATIVE PLUS	R\$ 1.700,00	R\$ 5.100,00	R\$ 2.726,45	R\$ 8.179,35	37,6478 %	R\$ 1.026,45
----	------	------	-----------	---------------	--------------	--------------	--------------	--------------	-----------	--------------

**Descrição:** POLTRONA EXECUTIVA PRESIDENTE EM TELA ESPALDAR ALTO ASSENTO E ENCOSTO \*\* Dimensões: ◇ assento: 490 mm (largura mínima) x 460 mm (profundidade mínima); ◇ encosto: 460 mm (largura mínima) x 610 mm (extensão vertical mínima); ◇ apóia-braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo); \*\* Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. \*\* Encosto revestido em tela de poliéster. \*\* Estofados com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 40 mm, colada à madeira e revestida com tecido. \*\* Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos. \*\* Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e Bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. \*\* Tecido de composição 100% Poliéster ou couro, ou couro sintético, cor a ser determinada. ESTRUTURA \*\* Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema "freio fricção" e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível. \*\* Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 100 mm. \*\* Base em formato de estrela com cinco pontas. \*\* Apóia-braços em formato anatômico, regulável, com curso vertical de 50 mm, injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço. \*\* Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. \*\* Rodízios duplo com rodas de 50mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente (Tipo W), que apresentem banda de rodagem macia. \*\* Manípulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado. \*\* Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário eguer-se da cadeira para fazer o acionamento no caso da regulagem de altura do assento. \*\* Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2 mm, e possuir desenho ergonômico permitindo adequada empunhadura e fácil acionamento. \*\* Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira. \*\* Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. \*\* Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. \*\* As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada. \*\* Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. \*\* Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13962/2006)

<b>Subtotal</b>	<b>Subtotal</b>	<b>36,9549</b>	<b>R\$</b>
<b>Adjudicado:</b>	<b>Orçado: R\$</b>	<b>%</b>	<b>22.772,57</b>
<b>R\$ 38.850,00</b>	<b>61.622,57</b>		

Fornecedor : ZUMED COMERCIAL LTDA - 06.345.634/0001-62

Item	Quant.	Un	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Econ. R\$
3	5,00	unid	PANDIN MX32	PANDIN MX32	R\$ 900,00	R\$ 4.500,00	R\$ 942,25	R\$ 4.711,25	4,4839 %	R\$ 42,25

Item	Quant.	Un	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Econ. R\$
<b>Descrição:</b> ARMARIO BAIXO 02/PORTAS CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO ** Armário baixo com uma prateleira em MDP ou MDF, formando dois vãos com alturas iguais. Dimensões: de 700 a 750 mm (altura) x 400 a 450mm (profundidade) x 800 mm (largura). ** Tampo em MDP ou MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com BP, cor a ser determinada. ** Base, laterais e portas em MDP ou MDF de 18 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo. ** Fundo em MDP ou MDF de no mínimo 3 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo. ** Prateleiras reguláveis em MDP ou MDF de 18 mm, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do Armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo, formando vãos de alturas iguais. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak. ** Todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC ou ABS. ** As laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando montar e desmontar várias vezes, sem perder a qualidade. ** Dobradiças de aço ou zamak com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais. Mínimo de três por porta para os armários altos. ** Fechadura de tambor cilíndrico, mínimo de uma duplicata da chave. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)										
10	4,00	unid	PANDIN MX33	PANDIN MX33	R\$ 899,00	R\$ 3.596,00	R\$ 908,96	R\$ 3.635,84	1,0957 %	R\$ 9,96
<b>Descrição:</b> ARMARIO SEMIABERTO 02/PORTAS CARACTERÍSTICA DO ARMÁRIO ** Armário alto meio aberto com três prateleiras em MDP ou MDF, formando quatro vãos com alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura a cada 30 mm. Dimensões: de 1590 a 1640 mm (altura) x 400 a 450mm (profundidade) x 800 mm (largura). ** Tampo em MDP ou MDF de no mínimo 18 mm, revestidos com BP, cor a ser determinada. ** Base, laterais e portas em MDP ou MDF de 18 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo. ** Fundo em MDP ou MDF de no mínimo 3 mm, revestidos com BP, mesma cor do tampo. ** Prateleiras reguláveis em MDP ou MDF de 18 mm, justapostas entre as laterais, o fundo e as portas do Armário, revestidas com BP na mesma cor do tampo, formando vãos de alturas iguais. Todas as prateleiras devem ser fixadas com pinos autotravantes em zamak. ** Todas as bordas devem ser revestidas por fitas de PVC ou ABS. ** As laterais, o tampo e a base inferior devem ser ligados entre si pelo sistema mini-fix com buchas metálicas e cavilhas, possibilitando montar e desmontar várias vezes, sem perder a qualidade. ** Dobradiças de aço ou zamak com mecanismo que permite abertura de 270° e regulagens horizontais e verticais. Mínimo de três por porta para os armários altos. ** Fechadura de tambor cilíndrico, mínimo de uma duplicata da chave. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)										
25	13,00	unid	BRASLAR New Sirius Branco	BRASLAR New Sirius Branco	R\$ 900,00	R\$ 11.700,00	R\$ 907,61	R\$ 11.798,93	0,8384 %	R\$ 7,61
<b>Descrição:</b> FOGÃO DOMESTICO 4 BOCAS ** Estrutura: Aço carbono perfil 50 mm / 30x30 ** Queimadores: 6 ** Forno: 1 (APRESENTAR CERTIFICADO INMETRO);										
33	2,00	unid	PANDIN MX2000	PANDIN MX2000	R\$ 820,00	R\$ 1.640,00	R\$ 1.977,57	R\$ 3.955,14	58,5349 %	R\$ 1.157,57
<b>Descrição:</b> MESA DIRETIVA PARA REUNIÃO MED.: 2x0,90m TAMPO ** Em MDP ou MDF de 40 mm, com 2000 mm (largura) x 900 mm (comprimento) (medida variável em função da quantidade de pessoas e necessidade), revestido com BP nas duas faces, superfície texturizada, cor a ser definida. ESTRUTURA ** Estrutura confeccionada em MDP ou MDF de 25 mm, revestido com BP nas duas faces na mesma cor e textura do tampo ou estrutura em aço carbono SAE 1010/1020, com quatro apoios reguláveis no piso, em polipropileno injetado. ** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. ** Fixação do tampo e painéis com buchas metálicas e parafusos. ** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. ** Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. ** Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. ** Painel central opcional em MDF ou MDP 15 mm, revestido BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)										
34	8,00	unid	PANDIN MX1100	PANDIN MX1100	R\$ 650,00	R\$ 5.200,00	R\$ 783,18	R\$ 6.265,44	17,0050 %	R\$ 133,18
<b>Descrição:</b> MESA REUNIÃO REDONDA MED.: 1,20x1,20x0,75m TAMPO ** Em MDP ou MDF de 15 mm, com 1200 mm de diâmetro (medida variável em função da quantidade de pessoas e necessidade), revestido com BP nas duas faces, superfície texturizada, na cor a ser definida. ** Todas as bordas devem ser revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm. ESTRUTURA ** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, em coluna central, com mínimo de quatro apoios reguláveis no piso em polipropileno ou nylon injetado. ** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor preta. ** Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos. ** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. ** Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. ** Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)										
35	8,00	unid	PANDIN ETP1515	PANDIN ETP1515	R\$ 900,00	R\$ 7.200,00	R\$ 1.573,77	R\$ 12.590,16	42,8124 %	R\$ 673,77
<b>Descrição:</b> MESA EM L MED.: 1,50x1,20x0,75m S/GAVETA TAMPO E PAINEL FRONTAL ** Em MDP ou MDF de 15 mm formando um L, com 1500 mm (profundidade) x 1200 mm (largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida. ** Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm. ** Painel Frontal em MDP ou MDF de no mínimo 15 mm, revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP. ESTRUTURA ** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. ** Suporte para passagem de fiação vertical e horizontal. ** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. ** Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos. ** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. ** Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. ** Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)										
42	10,00	unid	PANDIN MX150/MX02	PANDIN MX150/MX02	R\$ 600,00	R\$ 6.000,00	R\$ 920,90	R\$ 9.209,00	34,8463 %	R\$ 320,90

Item	Quant.	Un	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Econ. R\$
<p><b>Descrição:</b> MESA RETA MED.: 1,50x0,60x0,75m 02/GAVETA TAMPO E PAINEL FRONTAL ** Em MDP ou MDF de 15 mm, com 600 mm (profundidade) x 1500 mm (largura) revestido com BP texturizado nas duas faces, cor a ser definida. ** Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm. ** Painel Frontal em MDP ou MDF de no mínimo 15 mm, revestido com BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do BP. GAVETAS ** Gavetas confeccionadas em chapa de aço 24 (0,60 mm) de espessura, dobrada e soldada, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em MDP ou MDF de 12 mm de espessura (mínimo), revestida em BP texturizado em ambas as faces na cor a ser definida. ** Frente das gavetas em MDP ou MDF de 15 mm de espessura, revestida em BP texturizado em ambas as faces com acabamento das bordas em fita de PVC ou ABS ou em polímero injetado, na cor a ser definida. ** Um puxador por gaveta, inteiramente metálico, de liga não-ferrosa, cromado ou niquelado. ** Fechadura tipo tambor cilíndrico localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das gavetas, no mínimo uma duplicata das chaves. ESTRUTURA ** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020 com quatro apoios reguláveis no piso em nylon ou polipropileno injetado. ** Suporte para passagem de fiação vertical e horizontal. ** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. ** Fixação do tampo e painel com buchas metálicas e parafusos. ** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. ** Em todas as uniões de partes metálicas deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. ** Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)</p>										
43	3,00	unid	PANDIN MX2000	PANDIN MX2000	R\$ 750,00	R\$ 2.250,00	R\$ 957,03	R\$ 2.871,09	21,6325 %	R\$ 207,03

**Descrição:** MESA REUNIÃO RETANGULAR MED.: 2,00x0,90x0,75m TAMPO \*\* Em MDP ou MDF de 15 mm, com 2000 mm (largura) x 900 mm (comprimento) (medida variável em função da quantidade de pessoas e necessidade), revestido com BP nas duas faces, superfície texturizada, cor a ser definida. \*\* Bordas revestidas com fita de PVC ou ABS com raio mínimo de 2,5 mm. ESTRUTURA \*\* Estrutura em aço carbono SAE 1010/1020, com quatro apoios reguláveis no piso, em polipropileno ou nylon injetado. \*\* Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA. \*\* Fixação do tampo e painéis com buchas metálicas e parafusos. \*\* Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. \*\* Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. \*\* Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. \*\* Painel central opcional em MDF ou MDP 15 mm, revestido BP, superfície texturizada, na mesma cor do tampo. Bordas encabeçadas com fita de bordo em PVC ou ABS, na mesma cor do revestimento do BP. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 13961/2010)

<b>Subtotal</b>	<b>Subtotal</b>	<b>23,5312</b>	<b>R\$</b>
<b>Adjudicado:</b>	<b>Orçado: R\$</b>	<b>%</b>	<b>12.950,85</b>
<b>R\$ 42.086,00</b>	<b>55.036,85</b>		

Fornecedor : GR Distribuidora LTDA - 52.902.127/0001-08

Item	Quant.	Un	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Econ. R\$
9	13,00	unid	Itatiaia	Rose	R\$ 600,00	R\$ 7.800,00	R\$ 717,43	R\$ 9.326,59	16,3681 %	R\$ 117,43
<p><b>Descrição:</b> ARMARIO EM AÇO P/COZINHA 3 PORTAS ** Estrutura em aço de alta qualidade ** Pintura eletrostática a pó atóxica ** Três portas com puxador em alumínio ou plástico de acabamento resistente, leve, durável, bonito, com alta resistência à corrosão e a variações bruscas de temperatura ** Prateleiras internas formando dois vãos com alturas iguais em cada porta ** Dimensões: 1200 mm (largura mínima) x 550 mm (extensão vertical mínima) x 310 mm (profundidade mínima)</p>										
37	5,00	unid	Mila Móveis	Elis	R\$ 1.000,00	R\$ 5.000,00	R\$ 1.320,42	R\$ 6.602,10	24,2665 %	R\$ 320,42
<p><b>Descrição:</b> MESA PARA COZINHA 6/CADEIRAS ** Estrutura em aço metalon 30x50 de alta resistência à corrosão e a variações bruscas de temperatura ** Pintura eletrostática a pó atóxica ** Tampo em formato retangular de MDF ou MDP ** Cadeiras estofada no assento, encosto de metal ** Dimensões: Mesa de 1400 mm (largura mínima) x 750 mm (comprimento mínima) x 750 mm (altura mínima); Cadeira de 370 mm (largura mínima) x 410 mm (comprimento mínima) x 840 mm (altura mínima)</p>										
38	3,00	unid	Mila Móveis	Cris	R\$ 850,00	R\$ 2.550,00	R\$ 1.105,14	R\$ 3.315,42	23,0866 %	R\$ 255,14

**Descrição:** MESA PARA COZINHA 4/CADEIRAS \*\* Tampo em formato retangular de MDF ou MDP \*\* Cadeiras estofada no assento, encosto de metal \*\* Dimensões: Mesa de 1000 mm (largura mínima) x 700 mm (comprimento mínima) x 750 mm (altura mínima); Cadeira de 370 mm (largura mínima) x 410 mm (comprimento mínima) x 840 mm (altura mínima);

<b>Subtotal</b>	<b>Subtotal</b>	<b>20,2353</b>	<b>R\$</b>
<b>Adjudicado:</b>	<b>Orçado: R\$</b>	<b>%</b>	<b>3.894,11</b>
<b>R\$ 15.350,00</b>	<b>19.244,11</b>		

Fornecedor : DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA - 40.061.199/0001-82

Item	Quant.	Un	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Econ. R\$
21	10,00	unid	MUNDO DAS BELICHE	CAMA BELICHE	R\$ 560,50	R\$ 5.605,00	R\$ 1.089,44	R\$ 10.894,40	48,5515 %	R\$ 528,94
<b>Descrição:</b> CAMA BELICHE MADEIRA ** Madeira de pinus ** Colchão de: 78 x 188 cm (mínimo) ** Dimensões: 150 cm (altura mínima) x 80 cm (largura mínima) x 200 cm ( profundidade mínima)										
28	10,00	unid	ITATIAIA	AMÁRIO COZINHA	R\$ 1.237,27	R\$ 12.372,70	R\$ 1.823,56	R\$ 18.235,60	32,1508 %	R\$ 586,29
<b>Descrição:</b> KIT ARMARIO P/COZINHA EM AÇO 6 PORTAS 3 GAVETAS ** Estrutura em aço de alta resistência à corrosão e a variações bruscas de temperatura ** Pintura eletroestática a pó atóxica ** Seis portas com puxador em alumínio ou plástico de acabamento resistente, leve, durável, bonito, com alta resistência à corrosão e a variações bruscas de temperatura ** Prateleiras internas formando dois vãos com alturas iguais em cada porta ** Três gavetas com corrediças metálicas simples ** Quatro pés em polipropileno (possibilidade de regulagem) ** Dimensões: 1200 mm (largura mínima) x 1940 mm (extensão vertical mínima) x 480 mm (profundidade mínima);										
<b>Subtotal Adjudicado:</b>								<b>Subtotal Orçado: R\$</b>	<b>38,2845 %</b>	<b>R\$</b>
<b>R\$ 17.977,70</b>								<b>29.130,00</b>		<b>11.152,30</b>

Fornecedor : TECH MOVEIS E EQUIPAMENTOS PARA ESCRITORIO E ESCOLA EIRELI - 32.300.172/0001-77

Item	Quant.	Un	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Econ. R\$
27	5,00	unid	ESMALTEC	ROC-31	R\$ 2.029,90	R\$ 10.149,50	R\$ 2.719,54	R\$ 13.597,70	25,3587 %	R\$ 689,64
<b>Descrição:</b> GELADEIRA DOSMESTICA 240 LITROS ** Capacidade do refrigerador e congelador: 240 litros (mínima) ** Gás: Ecológico R134a ** Tipo de motor: Convencional ** Eficiência energética: B (mínima) ** Portas: 01 ** Tensão: 127/220V - 60Hz (APRESENTAR CERTIFICADO INMETRO)										
30	8,00	unid	MARTIFLEX	NEW - ISO 3	R\$ 439,90	R\$ 3.519,20	R\$ 1.367,53	R\$ 10.940,24	67,8325 %	R\$ 927,63
<b>Descrição:</b> LONGARINA 3 LUGARES ASS/ENC POLIPROPILENO S/BRAÇO ASSENTO E ENCOSTO ** Assento e encosto com formato ergonômico, injetados em polipropileno virgem, com cavidades para acomodação dos glúteos e superfície com textura para reduzir deslizamentos. Cor a ser determinada. ◇ Assento: 390 mm (largura mínima) x 420 mm (profundidade mínima); ◇ Encosto: 350 mm (largura mínima) x 150 mm (extensão vertical mínima); ** Ângulo de inclinação do assento para trás: 5°. ** Ângulo entre o assento e o encosto: 98°. ** Não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. ** Preferencialmente, sistema de fixação à estrutura não-aparente, para dificultar o acesso dos usuários, evitando o desprendimento com facilidade e prematuramente. ESTRUTURA ** Longarina: perfil componente do sistema sobre longarina, disposto horizontalmente, destinado à fixação de conchas de cadeiras, pés e acessórios. ** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, chapa 16 (1,5 mm). ** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletroestática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. ** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. ** Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. ** Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. ** Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. Solicitar relatórios de desempenho do produto conforme normas: -NBR 8094 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, de pelo menos 300 h, com avaliação conforme ABNT NBR 5841 e ABNT NBR 5770, com grau de enferrujamento de F0 e grau de empolamento de d0/t0 em corpos de prova, tamanho mínimo de 150 mm, seccionados de partes retas e que contenham uniões soldadas. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 16031/2012)										
32	10,00	unid	MARTIFLEX	NEW - ISO 4	R\$ 499,90	R\$ 4.999,00	R\$ 1.070,24	R\$ 10.702,40	53,2908 %	R\$ 570,34

Item	Quant.	Un	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Econ. R\$	
<p><b>Descrição:</b> LONGARINA 4 LUGARES ASS/ENC POLIPROPILENO S/BRAÇO ASSENTO E ENCOSTO ** Assento e encosto com formato ergonômico, injetados em polipropileno virgem, com cavidades para acomodação dos glúteos e superfície com textura para reduzir deslizamentos. Cor a ser determinada. ◇ Assento: 390 mm (largura mínima) x 420 mm (profundidade mínima); ◇ Encosto: 350 mm (largura mínima) x 150 mm (extensão vertical mínima); ** Ângulo de inclinação do assento para trás: 5°. ** Ângulo entre o assento e o encosto: 98°. ** Não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. ** Preferencialmente, sistema de fixação à estrutura não-aparente, para dificultar o acesso dos usuários, evitando o desprendimento com facilidade e prematuramente. ESTRUTURA ** Longarina: perfil componente do sistema sobre longarina, disposto horizontalmente, destinado à fixação de conchas de cadeiras, pés e acessórios. ** Estrutura confeccionada em aço carbono SAE 1010/1020, chapa 16 (1,5 mm). ** Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento. Aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor a ser determinada. ** Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos. ** Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos. ** Soldas e partes metálicas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias. ** Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material. Solicitar relatórios de desempenho do produto conforme normas: -NBR 8094 – Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina, de pelo menos 300 h, com avaliação conforme ABNT NBR 5841 e ABNT NBR 5770, com grau de enferrujamento de F0 e grau de empolamento de d0/t0 em corpos de prova, tamanho mínimo de 150 mm, seccionados de partes retas e que contenham uniões soldadas. (APRESENTAR CERTIFICADO ABNT 16031/2012)</p>											
						<b>Subtotal Adjudicado:</b> R\$ 18.667,70			<b>Subtotal Orçado: R\$</b> 35.240,34	47,0274 %	<b>R\$</b> 16.572,64

Fornecedor : IMPERIO SOLUCOES PUBLICAS LTDA - 23.106.657/0001-33

Item	Quant.	Un	Marca	Modelo	Unitário Adjudicado	Total Adjudicado	Unitário Orçado	Total Orçado	Econ. %	Econ. R\$	
50	4,00	unid	AOC	32S5135%2F78G	R\$ 943,00	R\$ 3.772,00	R\$ 1.828,69	R\$ 7.314,76	48,4330 %	R\$ 885,69	
<p><b>Descrição:</b> TV SMART 32 POLEGADAS ** Polegadas: 32 ** Tipo de tela: LED ** Tempo de Resposta: 8 ms ** Resolução: HD (1366 X 768 ) ** Formato: 16:9 ** Brilho: 230 cd/m² ** Contraste dinâmico: 1.100.000:1 ** Frequência da Tela: 60Hz ** Ângulo de Visão: 170° ** Sistema de Cores: PAL-M, PAL-N e NTSC ** Tensão: 127/220V - 60Hz ** 1 entradas HDMI e 1 entrada HDMI (ARC)², total de 2 entradas ** Entrada RF para TV aberta (Digital e Analógica) e TV à cabo ** 2 entrada USB: reproduz filmes, músicas e fotos ** 1 entrada S/PDIF out Optical ** 1 entrada Ethernet ** 1 entrada P2: Para periféricos de áudio e Entrada de vídeo e áudio estéreo (RCA) através do adaptador</p>											
51	9,00	unid	AOC	43S5135%2F78G	R\$ 1.357,00	R\$ 12.213,00	R\$ 2.571,32	R\$ 23.141,88	47,2255 %	R\$ 1.214,32	
<p><b>Descrição:</b> TV SMART 43 POLEGADAS ** Polegadas: 43 ** Tipo de tela: LED ** Tempo de Resposta: 9 ms ** Resolução: HD (1920 X 1080 ) ** Formato: 16:9 ** Brilho: 304 cd/m² ** Contraste dinâmico: 1.200.000:1 ** Frequência da Tela: 60Hz ** Ângulo de Visão: 170° ** Sistema de Cores: PAL-M, PAL-N e NTSC ** Tensão: 127/220V - 60Hz ** 1 entradas HDMI e 1 entrada HDMI (ARC)², total de 2 entradas ** Entrada RF para TV aberta (Digital e Analógica) e TV à cabo ** 2 entrada USB: reproduz filmes, músicas e fotos ** 1 entrada S/PDIF out Optical ** 1 entrada Ethernet ** 1 entrada P2: Para periféricos de áudio e Entrada de vídeo e áudio estéreo (RCA) através do adaptador</p>											
						<b>Subtotal Adjudicado:</b> R\$ 15.985,00			<b>Subtotal Orçado: R\$</b> 30.456,64	47,5155 %	<b>R\$</b> 14.471,64

TOTAL GERAL DO PROCESSO

Total Adjudicado	Total Orçado	Economia %	Economia R\$
R\$ 148.916,40	R\$ 230.730,51	35,4587 %	81.814,11

Carmópolis - Sergipe, 07 de Maio de 2024

ESMERALDA MARA SILVA CRUZ  
PREFEITO MUNICIPAL