

ESTADO DE SERGIPE

EDITAL DE LEILÃO Nº 002/2024  
MODALIDADE ONLINE

A Comissão de Vistoria e Avaliação de Bens Móveis , do **MUNICÍPIO DA PREFEITURA DE SANTA ROSA DE LIMA**, pessoa jurídica de direito público interno, inscrita no CNPJ sob o nº 13.109.954/0001-89, com sede a Praça Antônio Dantas, S/N, Centro, Santa Rosa de Lima/SE, por ordem do Senhor Prefeito, torna público, que fará realizar licitação pública, na MODALIDADE DE LEILÃO, no dia 18 de abril de 2024, às 09:00 horas, Exclusivamente Online: [www.leiloescruz.com.br](http://www.leiloescruz.com.br), destinado à alienação de Bens Móveis Inservíveis, no estado em que se encontram. A presente licitação reger-se-á pelas normas e dispositivos da Lei Federal nº 14.133/21, de 01 de abril de 2021, atualizadas pelas Leis nº 8.883 de 08.06.94 e nº 9.648, de 27.05.99, devendo os interessados obter informações ao Leiloeiro Oficial o Alisson Silva Cruz, Inscrito na JUCESE Sob nº 002/2013, telefones: (79) 99903-5564, pelo site [www.leiloescruz.com.br](http://www.leiloescruz.com.br). e ainda na Prefeitura Municipal de Santa Rosa de Lima no endereço: Praça Antônio Dantas, S/N, Centro, Santa Rosa de Lima/SE, Tel:(79)3273-1337.

## **1 – DO OBJETO**

**1.1** – A alienação para a venda de bens móveis, em virtude de haver se tornados antieconômicos e inservíveis para o Município, de propriedade deste, se tornado onerosos aos cofres públicos municipais, com as suas permanências, previamente avaliados com a fixação dos preços mínimos pela Comissão de Vistoria e Avaliação de Bens Móveis, comprovando o estado de conservação em que se encontram os referidos bens, conforme consta nos autos do Processo Licitatório e discriminado no ANEXO I.

## **2 – LOCAL, DATA E HORÁRIO DO LEILÃO.**

**2.1** – A alienação realizar-se-á exclusivamente ONLINE no site do leiloeiro, no dia 18 de abril de 2024, às 09:00 horas.

**2.2** – Local do Leilão: Site do Leiloeiro: [www.leiloescruz.com.br](http://www.leiloescruz.com.br).

## **3 – EXAME DOS BENS**

**3.1** – Os bens móveis, veículos automotores e máquina, objetos do leilão encontram-se na garagem da Prefeitura Municipal de Santa Rosa de Lima no endereço: Praça Antônio Dantas,

## ESTADO DE SERGIPE

S/N, Centro, Santa Rosa de Lima/SE, nesta cidade, e poderão ser examinados entre os dias 08/04/2024 a 17/04/2024, das 08:00 às 12:00hrs, no local descrito no subitem 3.1.

### **4 – DO FUNDAMENTO JURÍDICO**

**4.1** – Este certame licitatório reger-se-á pelas disposições da Lei nº 814.133/21, com suas alterações posteriores, do Decreto Federal nº 21.981, de 19 de outubro de 1932 e da Instrução Normativa do DNRC nº 113/2010.

### **5 – CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO**

**5.1** – Poderão oferecer lances pessoas físicas, inscritas no Cadastro de Pessoa Física – CPF, pessoas físicas equiparadas a pessoas jurídicas para fins fiscais e pessoas jurídicas, inscritas no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica — CNPJ, do Ministério da Fazenda, excluídos os menores de 18 anos não emancipados.

**5.2** – Os dirigentes e servidores do Quadro Permanente de Pessoal da Prefeitura Municipal de SANTA ROSA DE LIMA/SE não poderá participar, direta ou indiretamente, na aquisição dos bens objeto deste Leilão, conforme o disposto no art.9º, inciso III, da Lei Federal nº 8.666/93.

### **6 – DOS LANCES**

**6.1** – Os interessados em participar do leilão poderão fazê-lo na modalidade ONLINE.

**6.2** – Na modalidade ONLINE os lances são realizados on-line, por meio de acesso identificado, no site do leiloeiro na data e horário estabelecidos no item 2.1.

**6.2.1.** O interessado deve efetuar cadastro prévio no site do leiloeiro, indicado no item 2.2, para anuência às regras de participação dispostas no site e obtenção de Login e senha, os quais possibilitarão a realização de lances em conformidade com as disposições deste edital.

**6.2.2.** Os lances oferecidos ONLINE não garantem direitos ao participante em caso de recusa do leiloeiro, por qualquer ocorrência, tais como, quedas ou falhas no sistema, da conexão de internet, linha telefônica ou quaisquer outras ocorrências, posto que a internet e o site do leiloeiro são apenas facilitadores de oferta.

**6.3** – Os lances oferecidos ONLINE serão apresentados na tela do auditório virtual.

## ESTADO DE SERGIPE

**6.4** – A participação no leilão implicará na apresentação dos documentos listados no item 5.1 essenciais para a participação no leilão, que deverão ser enviados previamente no momento do cadastrado junto ao site.

**6.4.1** – Na modalidade ONLINE os documentos são remetidos ao leiloeiro conforme instruções no site do leiloeiro.

**6.4.2** – A não apresentação dos documentos especificados neste edital, na forma prevista no item 5.1 implicará na imediata desqualificação.

**6.5** – Os lances mínimos indicados no Anexo I foram estabelecidos pela Comissão de Vistoria e Avaliação de Bens Móveis e Imóveis, nomeada através da portaria 283/2021. Só serão admitidos lances de valor igual ou superior ao indicado para cada lote de bens móveis.

## **7 – DA ARREMATÇÃO E PAGAMENTO**

**7.1 – Todos os Pagamentos dos Lotes serão efetuados diretamente na conta da Prefeitura Municipal de Santa Rosa de Lima.**

**7.1.1** - 5,00 % (Cinco por cento) do valor da arrematação a título de comissão do leiloeiro, no ato da arrematação, cabe ainda, percentual igual referente às despesas havidas com o leilão. Os arrematantes online receberão e-mail imediatamente após a arrematação com os dados bancários para a efetuação dos pagamentos devidos, ficando a Prefeitura de Santa Rosa de Lima isenta de qualquer pagamento.

**7.1.2** – O pagamento dos lotes e comissão do leiloeiro e despesas havidas com o leilão, impreterivelmente, em até 24 horas após a data do Leilão.

**7.1.3 - Dados Bancários para pagamento da comissão do leiloeiro e das despesas havidas**

**com o leilão:**

**Alisson Silva Cruz,**

**CPF 027.801.305-80**

**Banco do Brasil**

**Agência 1603-9 Conta Corrente 122.943-5**

**7.2** – O preço de arrematação será o lance mais alto, observado o preço mínimo estabelecido, para o qual o leiloeiro baterá o martelo, ouvido as propostas de todos os interessados na hora do Leilão.

## ESTADO DE SERGIPE

**7.3** – Havendo incidência de quaisquer impostos e/ou taxas sobre os bens, por conta da arrematação, o pagamento será de responsabilidade do arrematante.

**7.4** – No Caso de desistência por parte do arrematante, nem o valor pago, nem o valor pago a título de comissão do leiloeiro serão devolvidos. A desistência acarretará, também, a perda do direito sobre o bem arrematado, podendo a comitente vendedora dar ao lote o destino que melhor lhe convier.

**7.5** – A comissão do leiloeiro será devida a partir da arrematação e independentemente do pagamento parcial ou não pagamento do lance, ou de desistência da compra, e poderá ser exigida, inclusive judicialmente, pelos meios de cobrança previstos na legislação de regência, sem prejuízo de denúncia criminal e execução judicial contra o arrematante.

**7.6** – Realizado o pagamento total do(s) lote(s) arrematado(s), o arrematante receberá a nota fiscal e a autorização de retirada de mercadoria a partir do dia 22/04/2024 (diretamente no local onde se encontre(m) armazenado(s)), ambas emitidas pelo leiloeiro.

## **8 – LIBERAÇÕES E ENTREGA DOS BENS**

**8.1** – A liberação dos bens será efetuada pela Comissão de Vistoria e Avaliação de Bens Móveis e Imóveis deste Município, a partir do dia 22/04/2024, mediante da Nota de Arrematação emitida pelo Leiloeiro Oficial.

**8.2** – O MUNICÍPIO DE PREFEITURA DE SANTA ROSA DE LIMA/SE, não prestará qualquer tipo de ajuda para retirada dos bens alienados, não se responsabilizando com despesas de transportes.

**8.3** – O adquirente deverá transferir junto ao DETRAN o veículo arrematado, para sua propriedade, no prazo máximo de 30 (trinta) dias, a contar de sua retirada, sob pena do veículo ser recolhido, conforme o art. 123, I e § 1º da Lei nº 9.503/97.

**8.4** – Obriga-se também o arrematante a remover qualquer elemento que identifique o veículo como pertencente ao MUNICÍPIO DE PREFEITURA DE SANTA ROSA DE LIMA/SE, após a concretização da alienação.

**8.5** – É proibido ao arrematante do lance vencedor, ceder, permutar, vender ou de alguma forma negociar o(s) seu(s) veículos(s) até a posse definitiva do licitante.

**8.6** – Os bens leiloados e arrematados deverão ser retirados entre os dias 22/04/2024 a 30/04/2024. Findo este prazo, pagará o arrematante uma multa diária de 1% (um por cento)

## ESTADO DE SERGIPE

sobre o valor do lote arrematado, até o máximo de 20 (vinte) dias, quando perderá totalmente os direitos sobre os bens arrematados e os pagamentos já efetuados.

### **9 – DA ATA E PRESTAÇÃO DE CONTAS**

**9.1** – Será lavrada ata circunstanciada de tudo que ocorrer no Leilão, devendo ser obrigatoriamente assinada pelo Leiloeiro, pelos membros da Comissão de Vistoria e Avaliação de Bens Móveis e Imóveis e facultada aos demais presentes.

**9.2** – Encerrada a sessão, O LEILOEIRO deverá apresentar no prazo de 5 (Cinco) dias úteis a prestação de contas, e relatório final, do leilão. A receita proveniente da alienação dos bens móveis será constituída pelos valores arrecadados com a venda dos diversos lotes, não se admitindo nenhum desconto. O Repasse deste valor deverá ser realizado diretamente para conta corrente do Município de PREFEITURA DE SANTA ROSA DE LIMA, a ser designada pela Secretaria de Administração.

### **10 – DAS PENALIDADES**

**10.1** – A falta de pagamento do valor de arrematação sujeita ao licitante e às seguintes penalidades, indicadas na Lei Federal n.º 14.133 de 01 de abril de 2021.

1) Suspensão temporária de participação em Licitação e impedimento de contratar com a Administração Pública, pelo prazo de até 02 (dois) anos e 2) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública.

**10.2** – As sanções previstas no subitem 10.1 são aplicáveis também aos licitantes que se envolvam na prática de atos ilícitos, nocivos ao Leilão.

### **11 – DAS DISPOSIÇÕES GERAIS**

**11.1** – O MUNICÍPIO DE PREFEITURA DE SANTA ROSA DE LIMA/SE se reserva o direito de adiar, revogar ou anular a licitação, sem que do seu ato assista aos licitantes direito a qualquer indenização, ou ainda, retirar do leilão qualquer lote antes do pregão, caso seja constatada alguma irregularidade.

**11.2** – Os bens mencionados no Anexo I serão vendidos no estado de conservação e condição em que se encontram, pressupondo-se ter sido previamente examinados e conhecidos pelos licitantes, por ocasião do Leilão, não se responsabilizando o comitente vendedor, bem como o Leiloeiro, pela qualidade, vícios e/ou defeitos ocultos, sem que lhes caibam quaisquer direitos ou reclamações judiciais e/ou extrajudiciais.

ESTADO DE SERGIPE

**11.3** – Os interessados deverão tomar conhecimento junto ao Departamento de Trânsito do Estado de Sergipe – DETRAN-SE da existência de multas e de emplacamento em atraso dos veículos que pretendem arrematar, a fim de obterem pleno conhecimento do valor a ser pago por ocasião da transferência daquele para seu nome.

**11.4** – Cabem aos arrematantes todas as despesas sobre a retirada dos bens nos depósitos, bem como regularização dos mesmos junto aos órgãos competentes, inclusive pagamento de multas, taxas, encargos, remarcação de Chassis e Motor, Transportes, remoção, montagem e desmontagem e outros que porventura venham ser reclamados pelos órgãos fiscalizadores competentes e outras despesas cobradas a qualquer título, vencidas ou vincendas.

**11.5** – A participação no Leilão implica no conhecimento e aceitação, por parte dos concorrentes das exigências e condições estabelecidas no presente Edital. Os casos omissos serão resolvidos pelo Leiloeiro.

PREFEITURA DE SANTA ROSA DE LIMA/SE, 27 de março de 2024.

---

ALISSON SILVA CRUZ  
Leiloeiro Oficial

ESTADO DE SERGIPE

**ANEXO I – RELAÇÃO DE BENS**

<b>Lot e</b>	<b>Bens em Leilão</b>	<b>Avaliação</b>
01	Fiat/Weekend Trekking, 2015, Prata, Flex, QKS-0321, 9BD37415TF5074931;	20.000,00
02	Honda/Civic LXS Flex, 2008, Preta, Flex, KIW-5I76, 93HFA65308Z238242;	18.000,00
03	Retroescavadeira JCB 3C, 4x4, Amarela, Diesel, Série: S1N028453*, 9B9214T74DBDT4186.	90.000,00