

**ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE  
FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE PORTO DA FOLHA**

**EXTRATO**

**DE**

**CONTRATO Nº 23 /2024.**

O FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE, ESTADO DE SERGIPE, representada pela Secretaria Municipal de Saúde a Sra. **AYRLA RAMATHILA LIMA DE SOUZA**, torna público que firmou CONTRATOS com a empresa **MGN HOSPITALAR LTDA – EPP (NUTRI HOSPITALAR)**, inscrita no CNPJ/MF sob nº 40.924.536/0001-18 com o valor total de **RS 6.439,20** (seis mil quatrocentos e trinta e nove reais e vinte centavos) vencedora no item: 16.

O presente Extrato de Contrato, deverá ser afixado no local costumeiro, para conhecimento dos interessados, conforme estabelecido no Art. 13, inciso XII, da Constituição Estadual.

**Unidade Orçamentária: 9009 – Secretaria de Saúde**

**Atividade: 10.302.0007.2036-GESTÃO DAS ATIVIDADES ADMINISTRATIVAS DA SEC. DE SAÚDE,  
10.301.0007.2037 – DEMAIS GOVERNO FEDERAL E ESTADUAL,  
10.302.0007.2039-MANUTENÇÃO DO HOSPITALA UP,  
10.302.0007.2089-PAB FIXO,  
10.302.0007.2093-PROGRAMA DE MEDIA E ALTA COMPLEXIDADE HOSPITALAR E AMBULATORIAL,  
10.305.0007.6312-MANUTENÇÃO DA VIGILANCIA EPIDEMIOLOGICA E AMBIENTAL, 10.302.0007.6313-CENTRO DE ATENÇÃO PSICOSSOCIAL.  
10.302.0007.6313-CENTRO DE ATENÇÃO PSICOSSOCIAL.**

**Elemento de Despesa: 3390.30.00.00.**

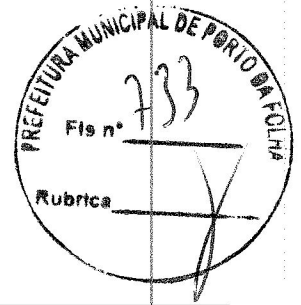
**Fonte de Recurso: 15001002, 16000000, 16210000, 16310000, 16593110, 16593120.**

NOTAS DE EMPENHOS Nº 1220007/2024.

Porto da Folha/SE, 22 de Janeiro de 2024.



**ESTADO DE SERGIPE  
SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE  
FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE DE PORTO DA FOLHA**



**AYRLA RAMATHILA LIMA DE SOUZA  
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE SAÚDE**

**CERTIDÃO**

Certifico que o EXTRATO DO CONTRATO acima foi afixado no quadro de avisos da Prefeitura Municipal, para conhecimento dos interessados.

PORTO DA FOLHA/SE, 22 de Janeiro de 2024.

**Rafael Oliveira Resende  
PREGOEIRO**