



**CÂMARA MUNICIPAL
DE CRISTINÁPOLIS**

LEGISLANDO COM O POVO, PARA O POVO

FLS. 25
JSP

**EDITAL
DE
PUBLICAÇÃO**

A CÂMARA MUNICIPAL DE CRISTINÁPOLIS, ESTADO DE SERGIPE, representada pelo seu Presidente, SR. ADELMO GONÇALO DIAS DOS SANTOS, torna público que firmou contrato com a empresa LEMAIS CONSULTORIA & PROJETOS LTDA EPP, sediada à Avenida Hermes Fontes, nº 555, Galeria Flora Center, Sala 15, Bairro São José/SE, inscrita no CNPJ sob o nº 23.156.958/0001-71, na prestação de serviços de 04 (quatro) inscrições no 2º SIMPÓSIO DE GESTÃO PÚBLICA MUNICIPAL, que ocorrerá no período de 04 a 07 de março de 2022, na cidade de Salvador/BA, importando o valor total do contrato em R\$ 2.400,00 (dois mil e quatrocentos reais). O presente Edital deverá ser afixado no local costumeiro, para conhecimento dos interessados, conforme estabelecido no Art. 13, inciso XII, da Constituição Estadual.

Cristinápolis/SE, 1º de março de 2022.

Adelmo Gonçalo Dias dos Santos
Presidente da Câmara Municipal de Cristinápolis/SE

CERTIDÃO

Certifico que o EDITAL acima foi afixado no quadro de avisos da Câmara Municipal, para conhecimento dos interessados.

Cristinápolis/SE, 1º de março de 2022.

Francisco José da Silva
Presidente da C.P.L.