

EDITAL
DE
PUBLICAÇÃO

A CÂMARA MUNICIPAL DE CRISTINÁPOLIS, ESTADO DE SERGIPE, representada por seu Presidente, **SR. ADELMO GONÇALO DIAS DOS SANTOS**, torna público que firmou contrato com LEMAIS CONSULTORIA § PROJETOS LTDA que teve como objetivo a aquisição de quatro inscrições para o 49º Simpósio de Gestão Pública Municipal nos dias 18 a 21 de junho de 2021 na cidade de Maceió-Alagoas, importando no valor global do contrato em R\$ 1.180,00 (mil cento e oitenta reais)

O presente Edital deverá ser afixado no local costumeiro, para conhecimento dos interessados, conforme estabelecido no Art. 13, inciso XII, da Constituição Estadual.

Cristinápolis/SE, 1º de junho de 2021


Presidente da Câmara Municipal